

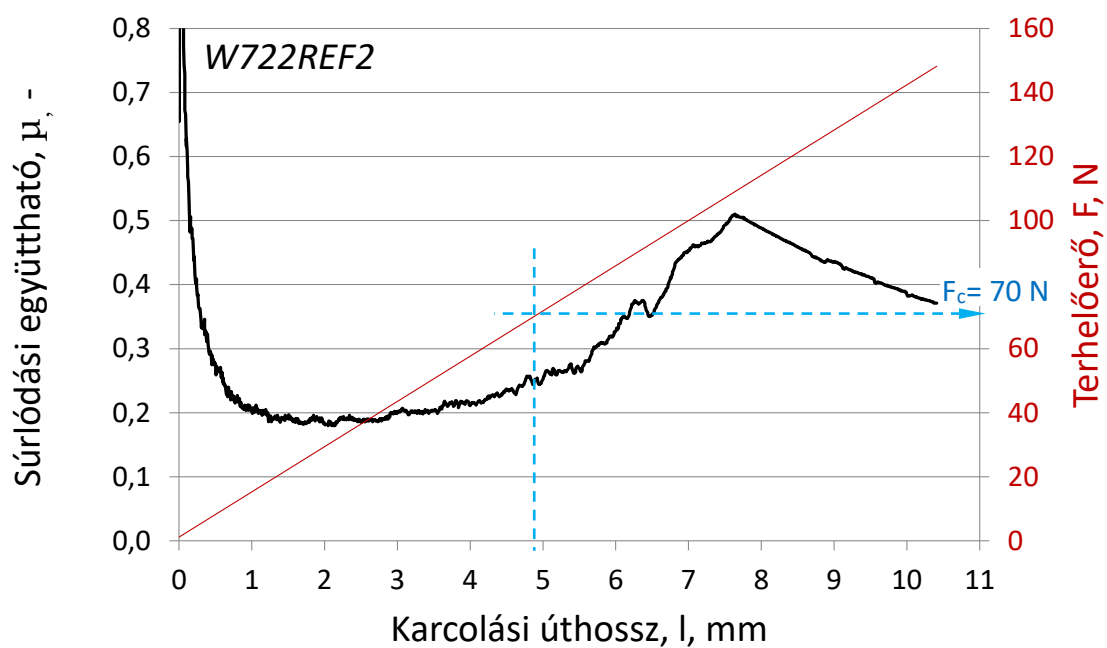
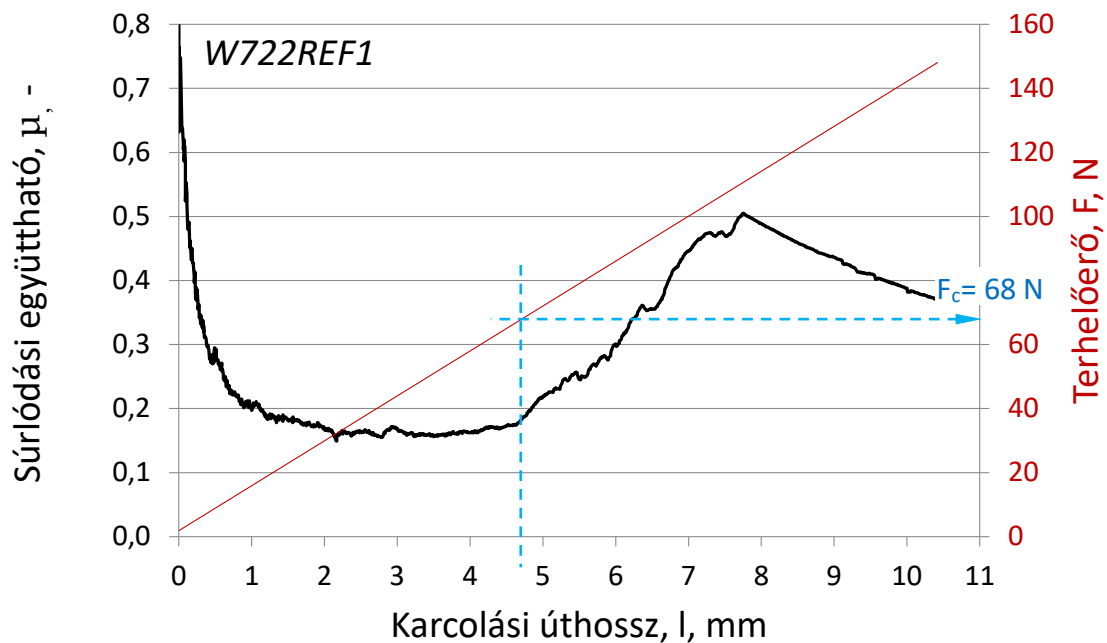
Mellékletek

1. számú melléklet: *Növekvő terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai*
2. számú melléklet: *Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai ($F=50\text{N}$)*
3. számú melléklet: *Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai ($F=100\text{N}$)*

Növekvő terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

$F = 2-150 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $F_{\text{grad}} = 15 \text{ N/mm}$, $L_{\text{karc}} = 10 \text{ mm}$

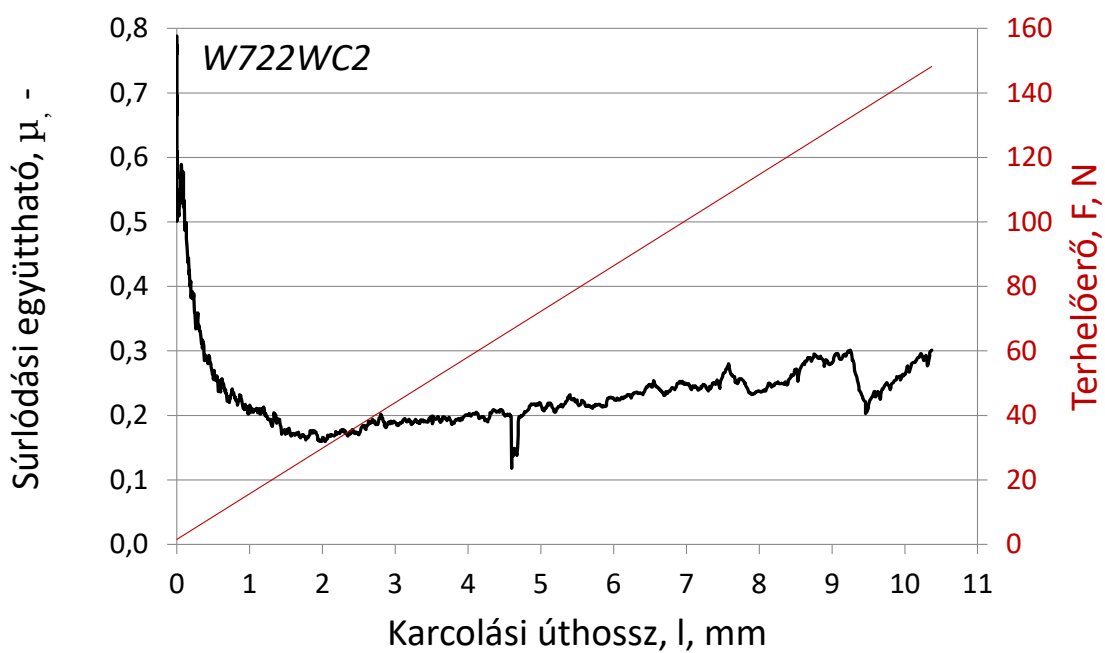
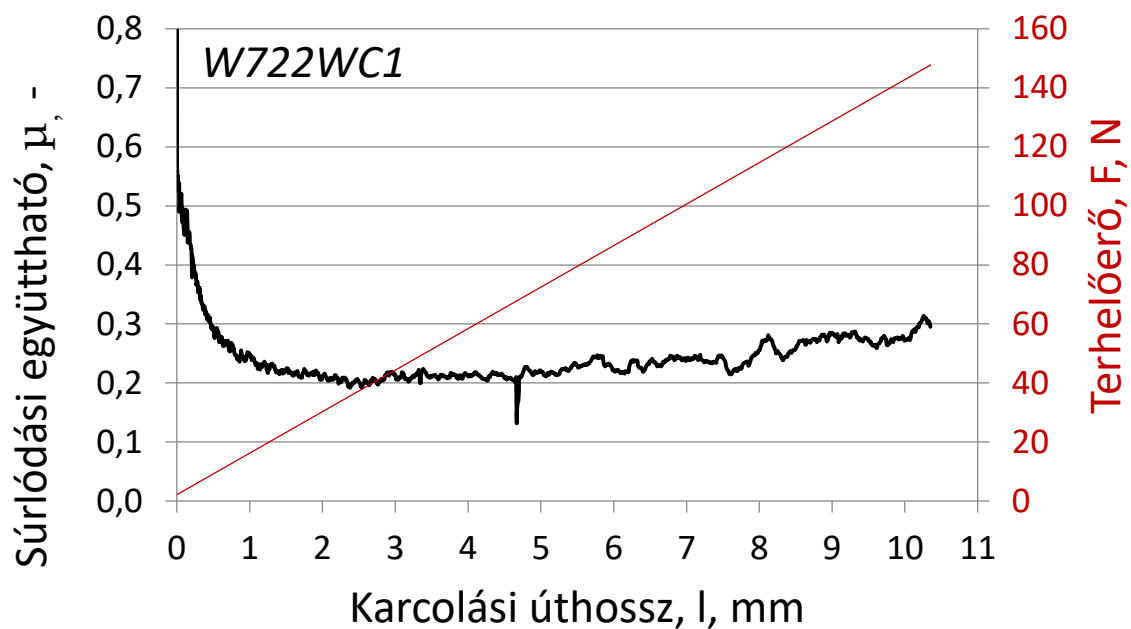
Bevonat: nincs



Növekvő terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

$F = 2-150 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $F_{\text{grad}} = 15 \text{ N/mm}$, $L_{\text{karc}} = 10 \text{ mm}$

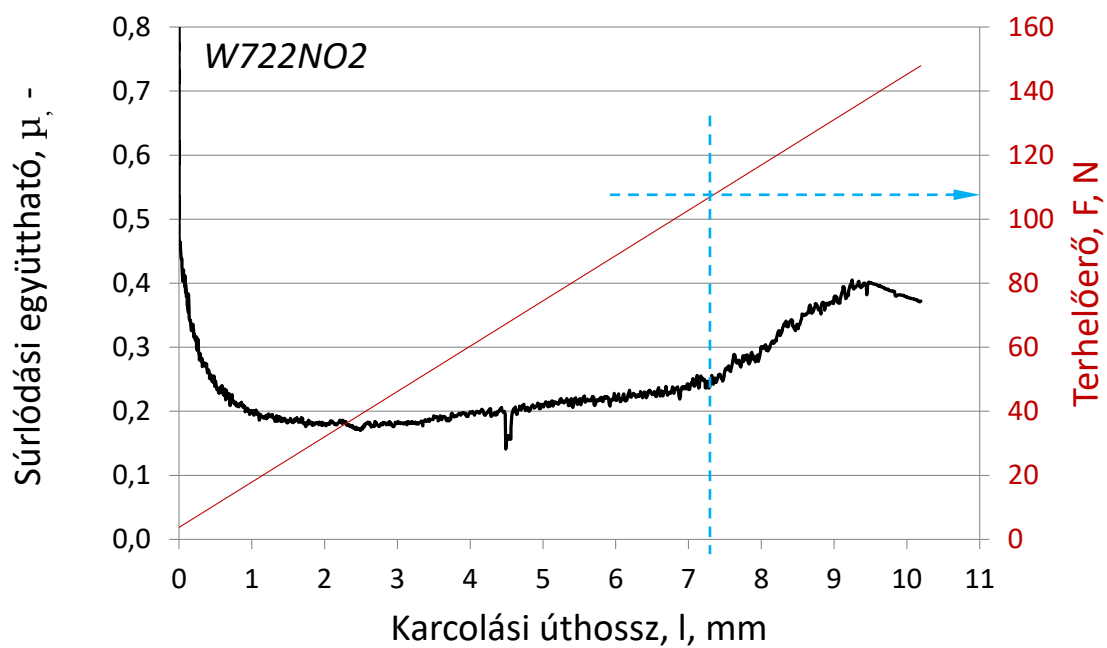
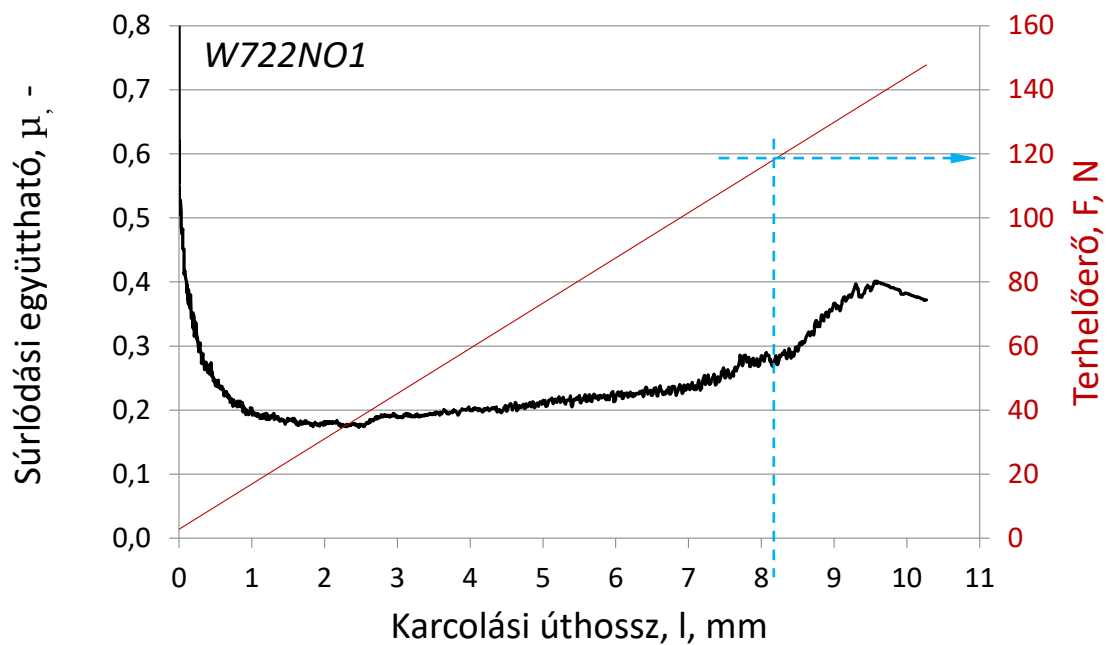
Bevonat: WC



Növekvő terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

$F = 2-150 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $F_{\text{grad}} = 15 \text{ N/mm}$, $L_{\text{karc}} = 10 \text{ mm}$

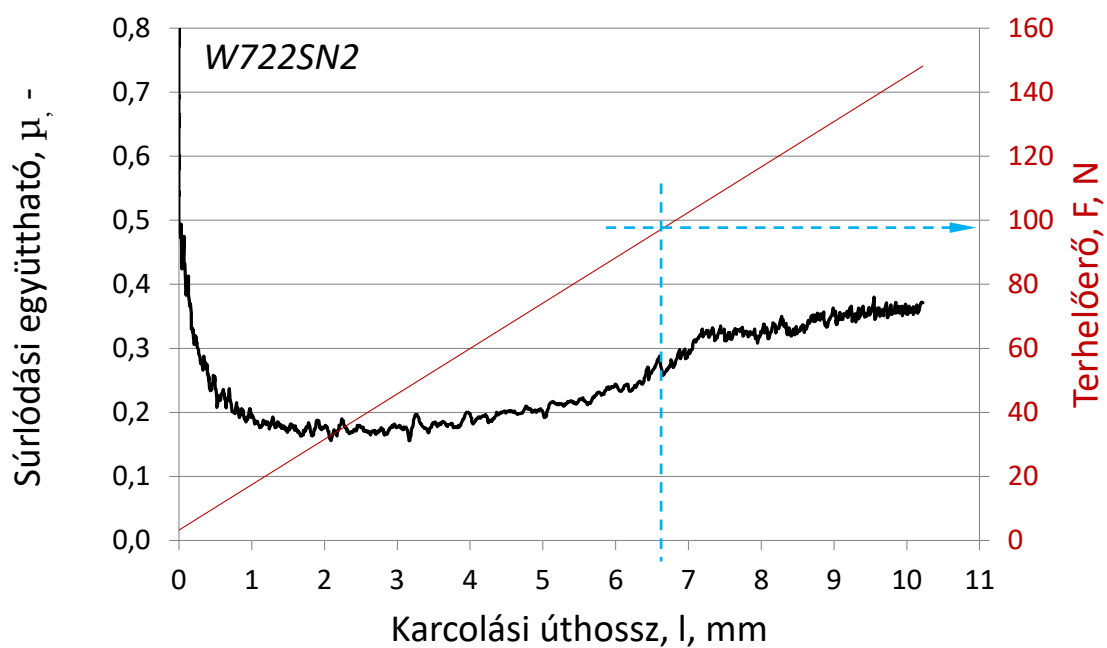
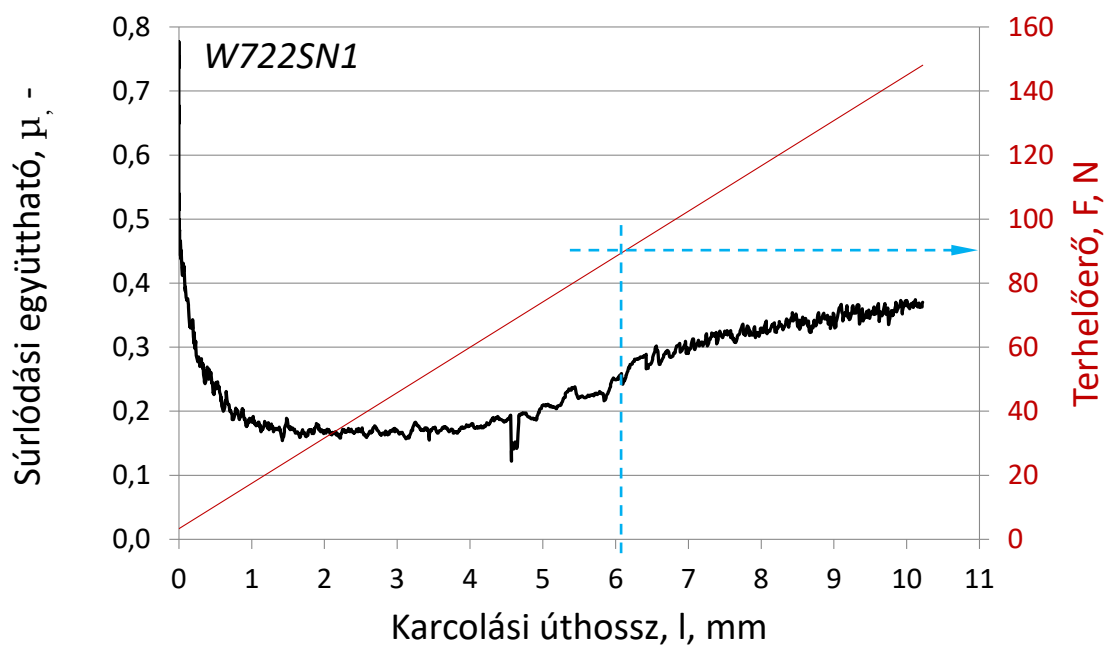
Bevonat: NO



Növekvő terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

$F = 2-150 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $F_{\text{grad}} = 15 \text{ N/mm}$, $L_{\text{karc}} = 10 \text{ mm}$

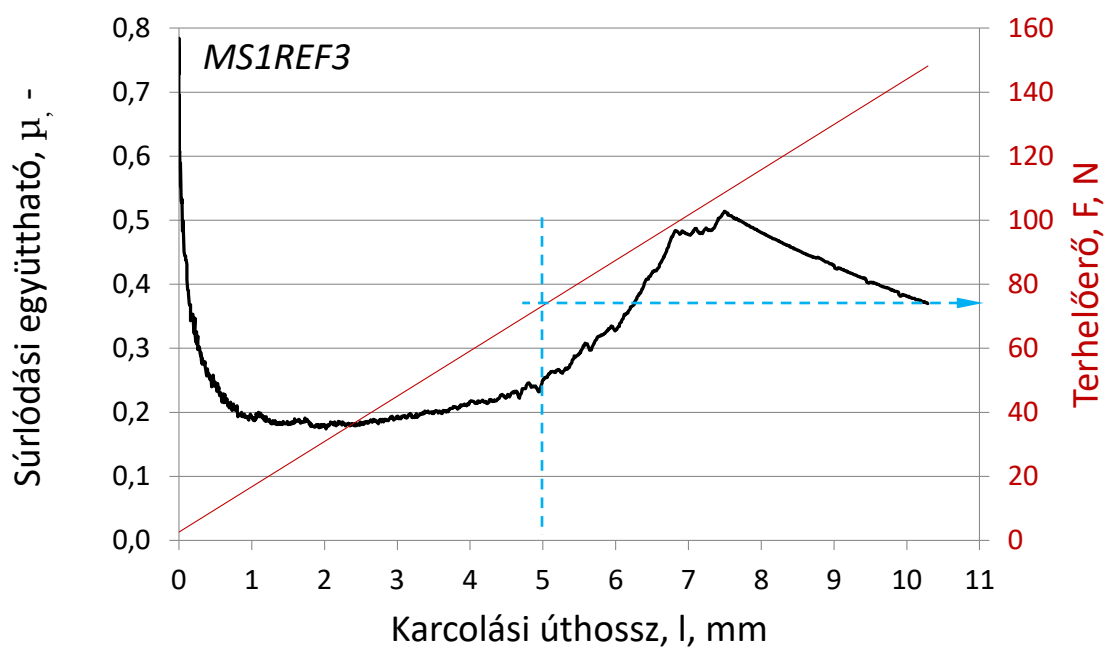
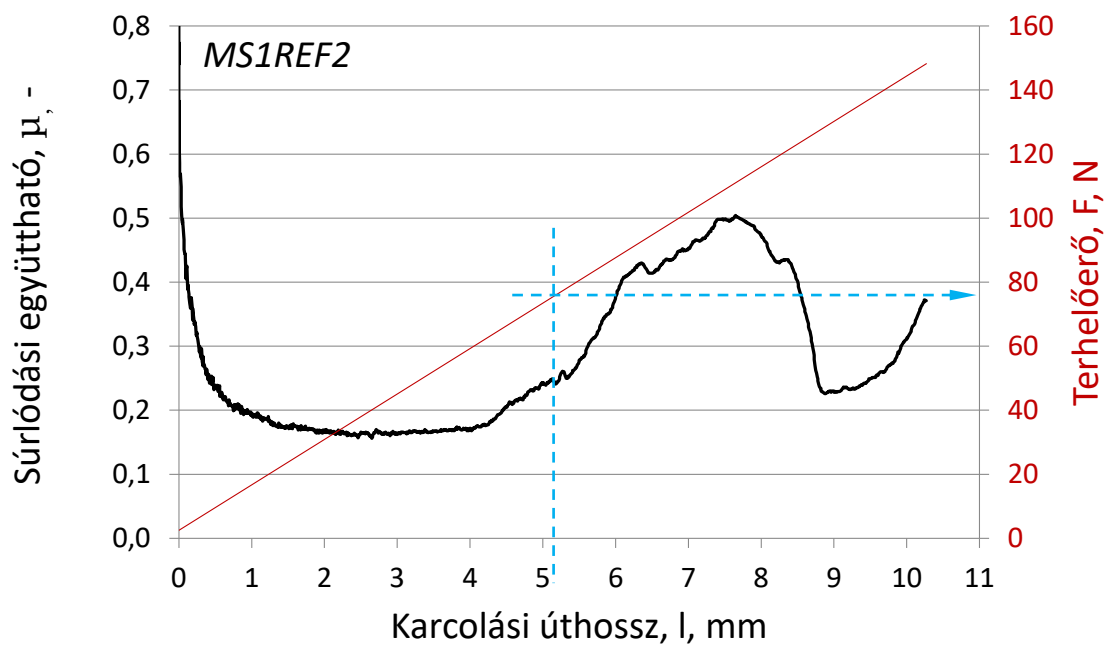
Bevonat: SN



Növekvő terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

$F = 2-150 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $F_{\text{grad}} = 15 \text{ N/mm}$, $L_{\text{karc}} = 10 \text{ mm}$

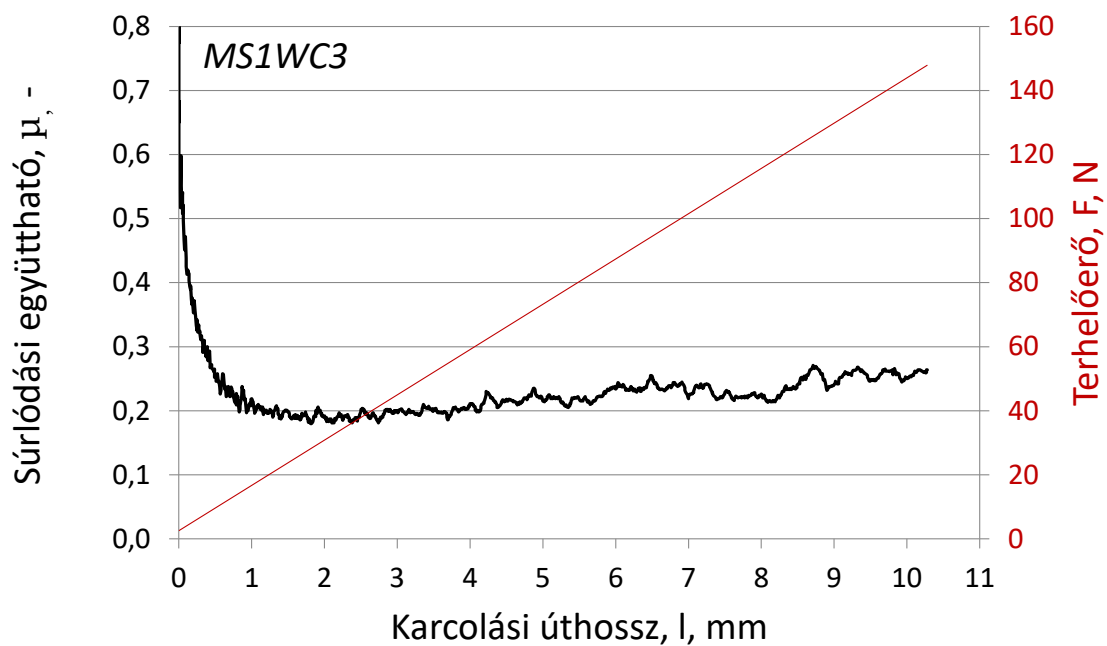
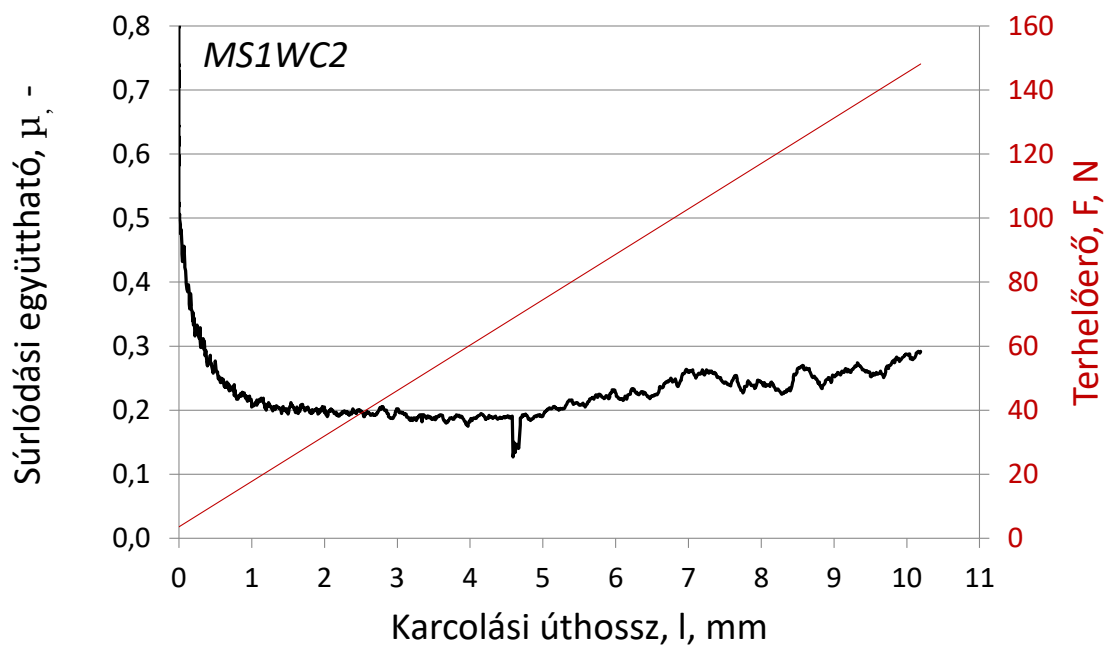
Bevonat: nincs



Növekvő terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

$F = 2-150 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $F_{\text{grad}} = 15 \text{ N/mm}$, $L_{\text{karc}} = 10 \text{ mm}$

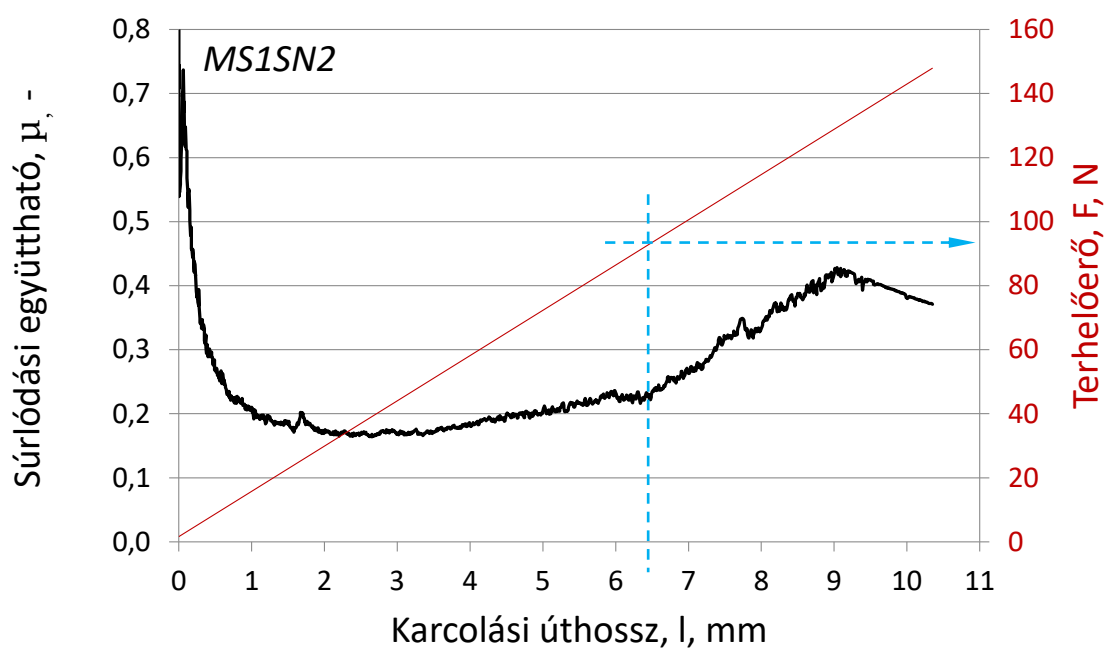
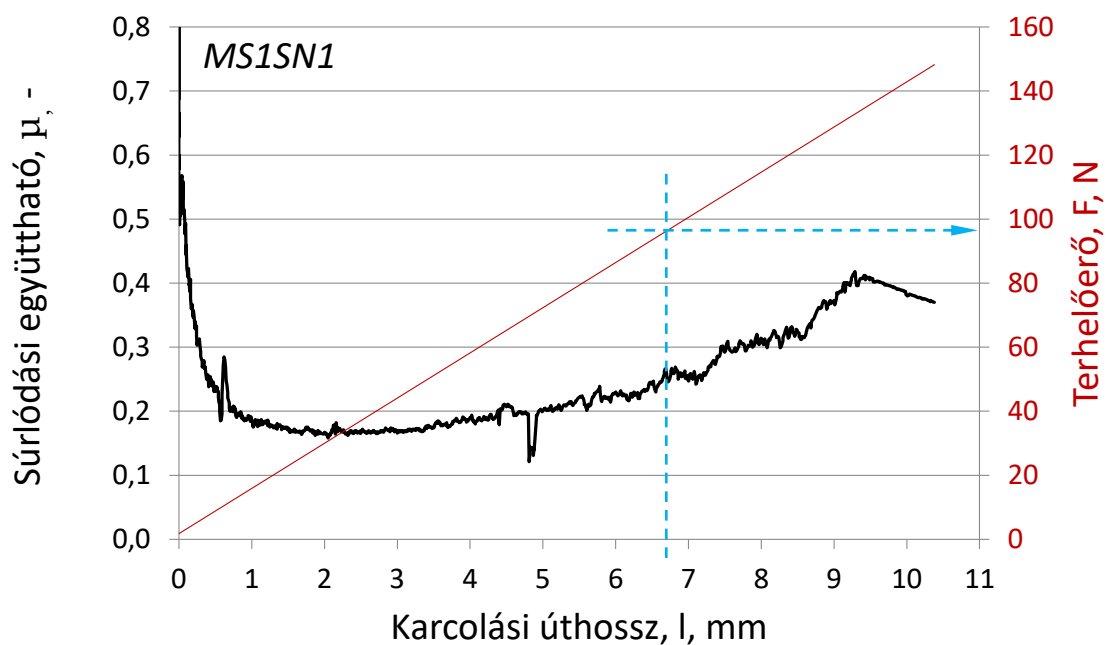
Bevonat: WC



Növekvő terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

$F = 2-150 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $F_{\text{grad}} = 15 \text{ N/mm}$, $L_{\text{karc}} = 10 \text{ mm}$

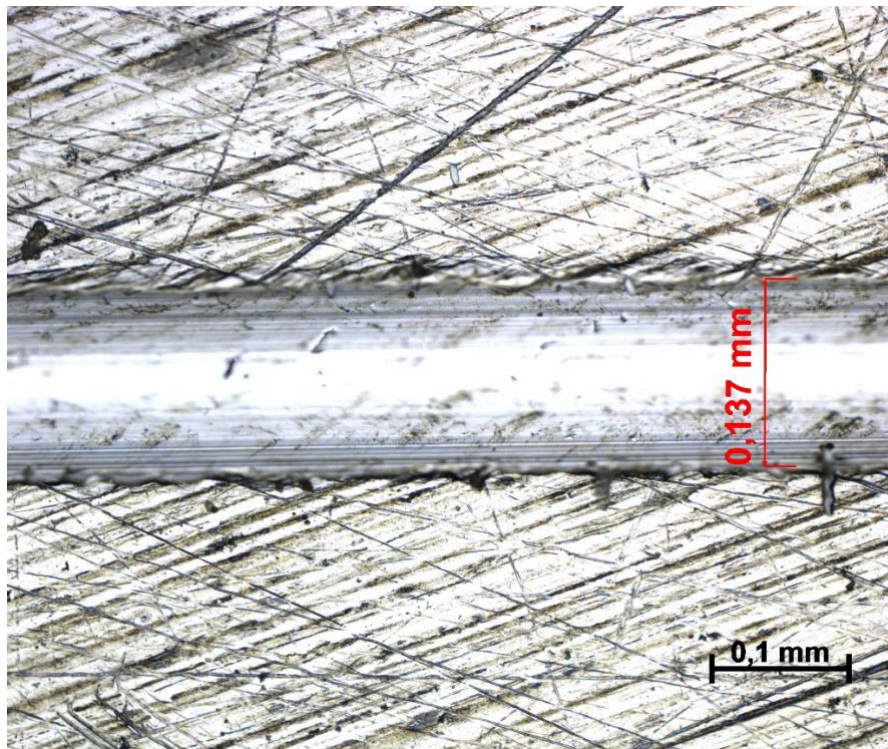
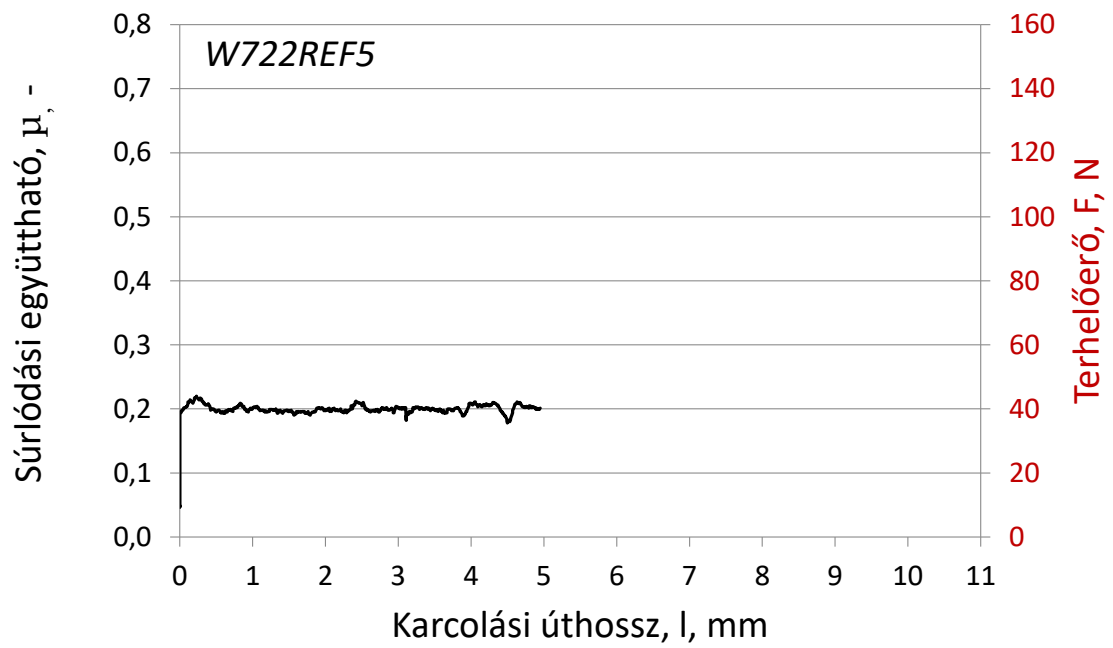
Bevonat: SN

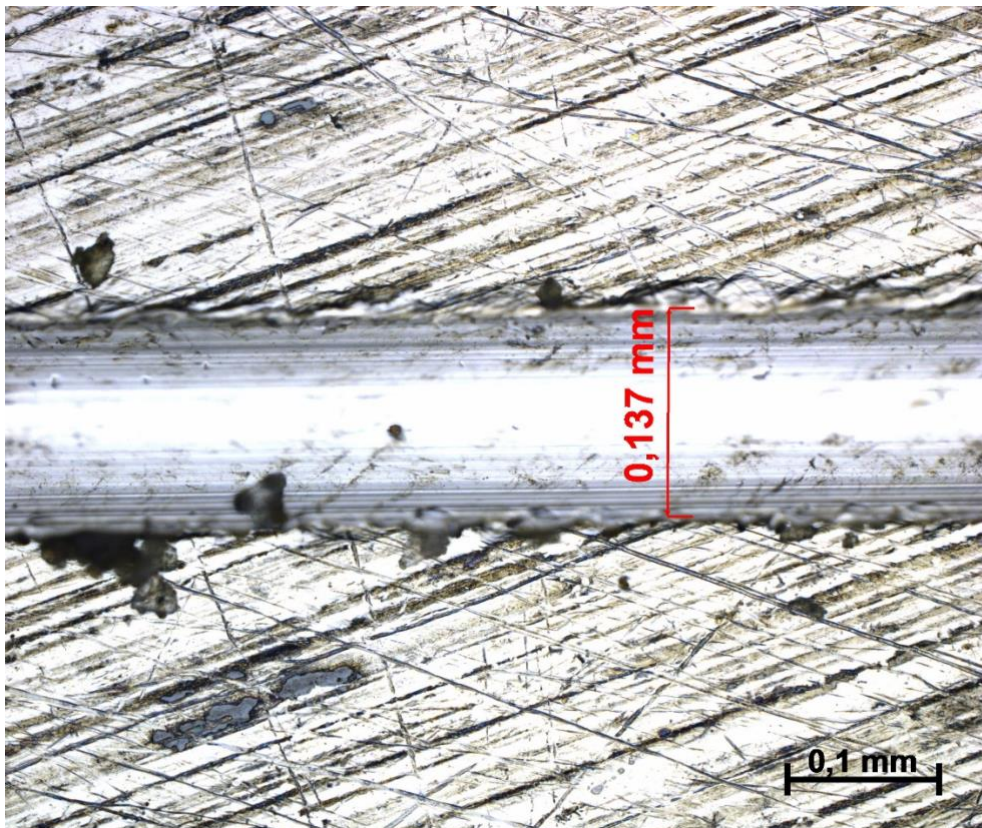
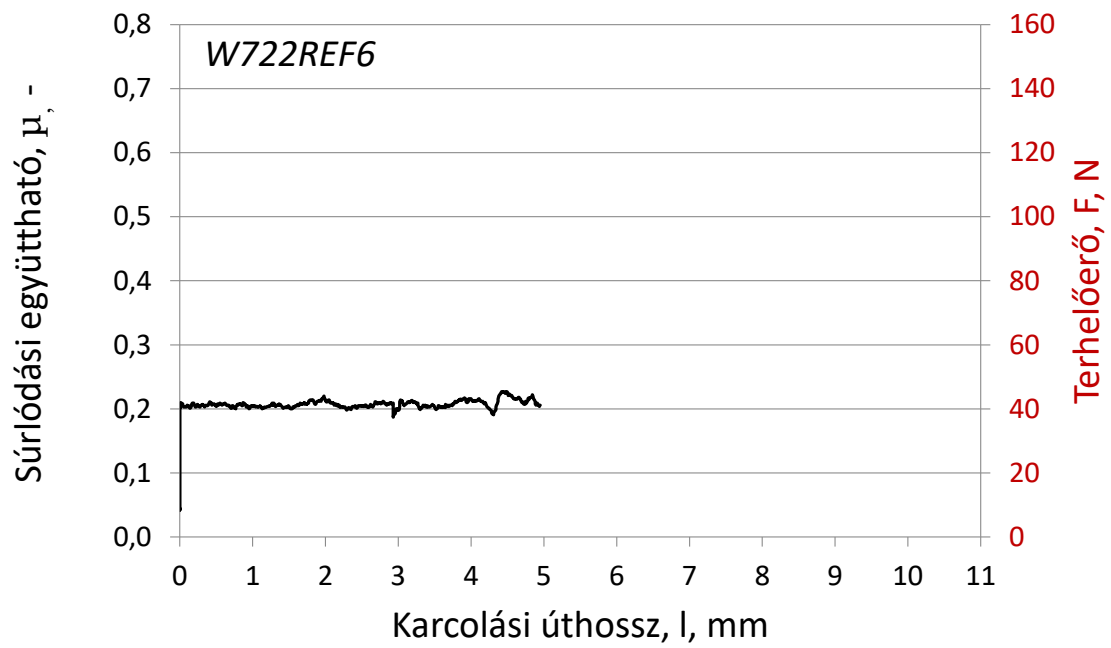


Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

 $F = 50 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

Bevonat: nincs

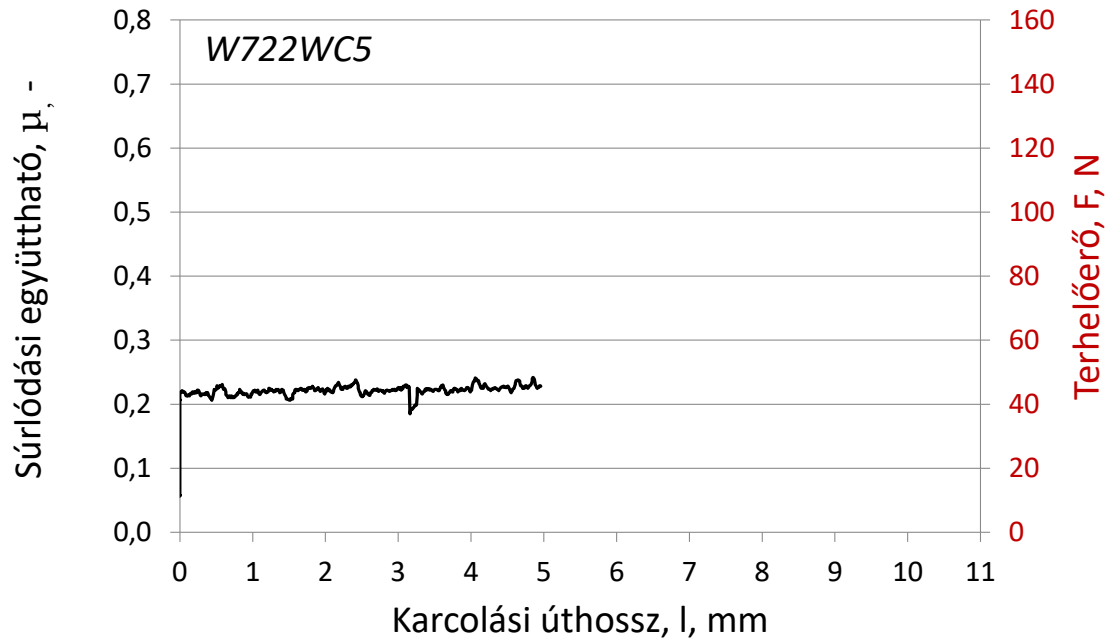




Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

 $F = 50 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

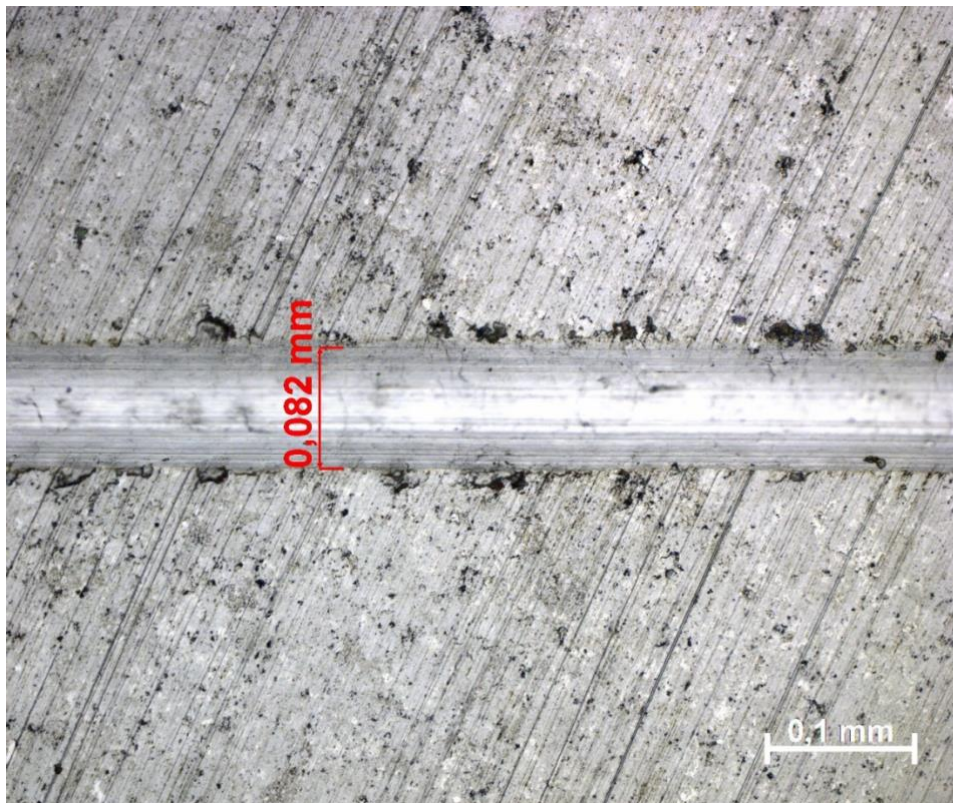
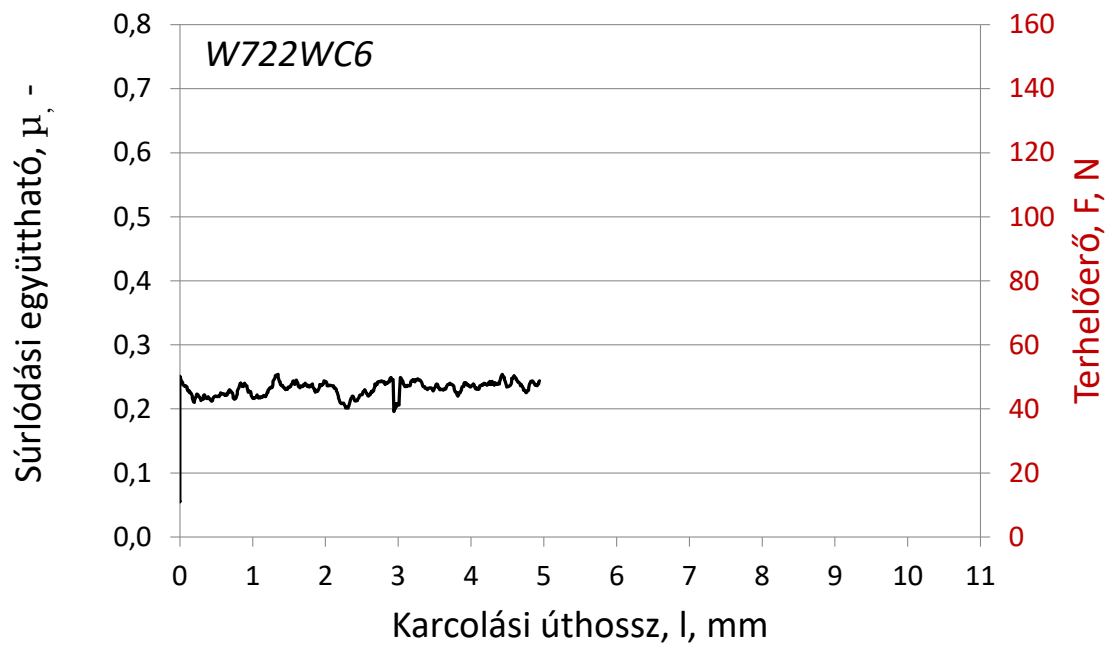
Bevonat: WC



Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

$F = 50 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

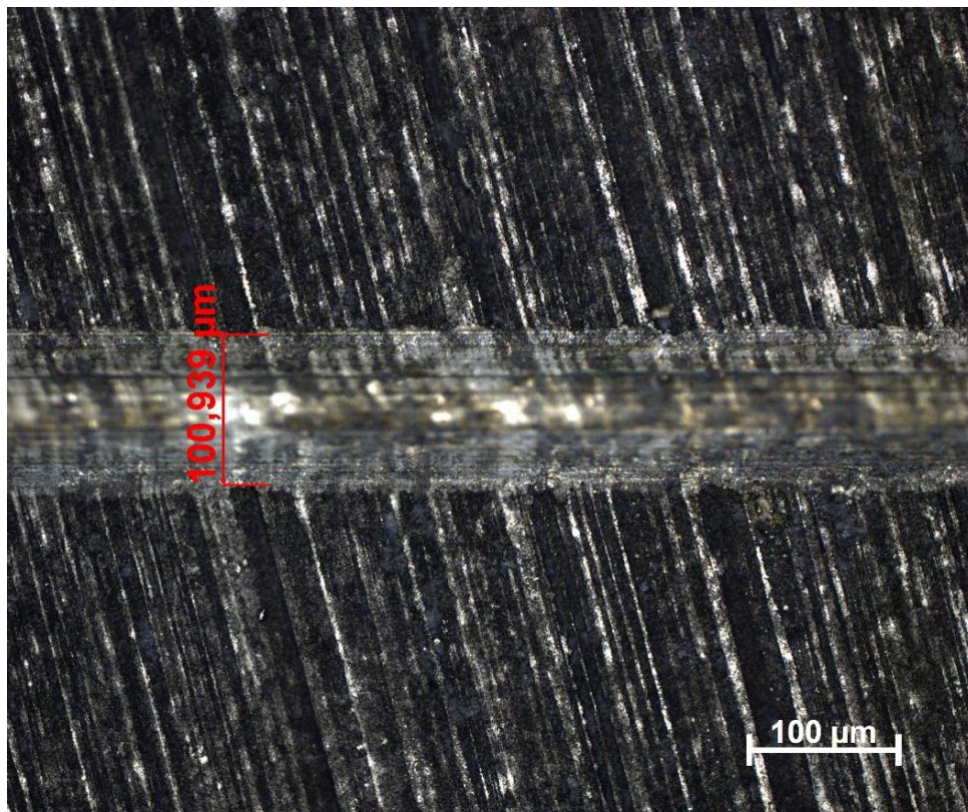
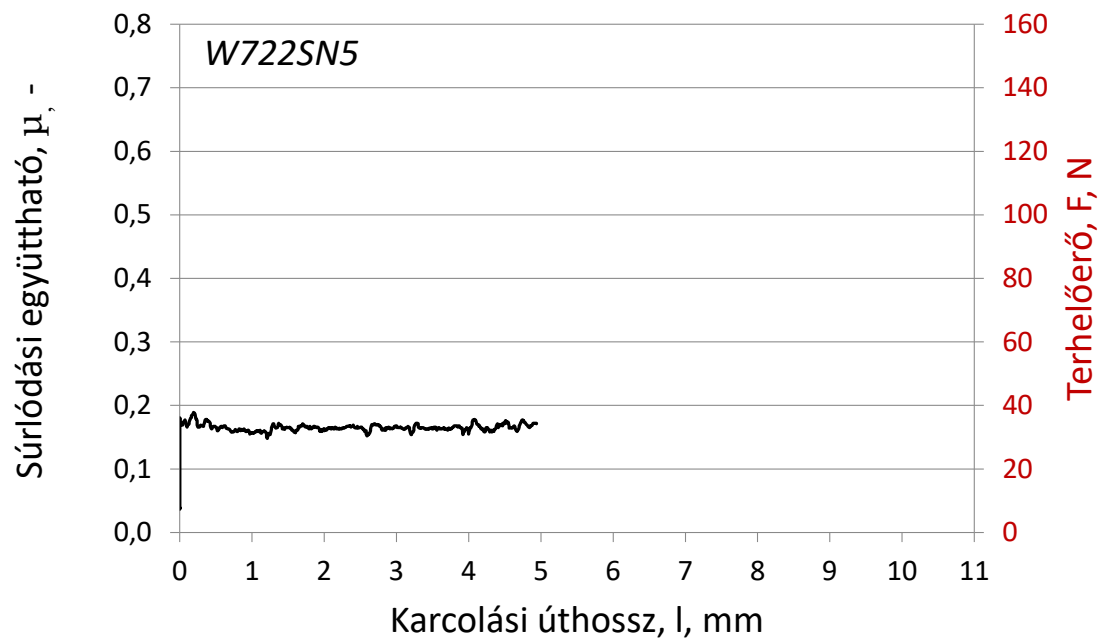
Bevonat: WC



Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

$F = 50 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

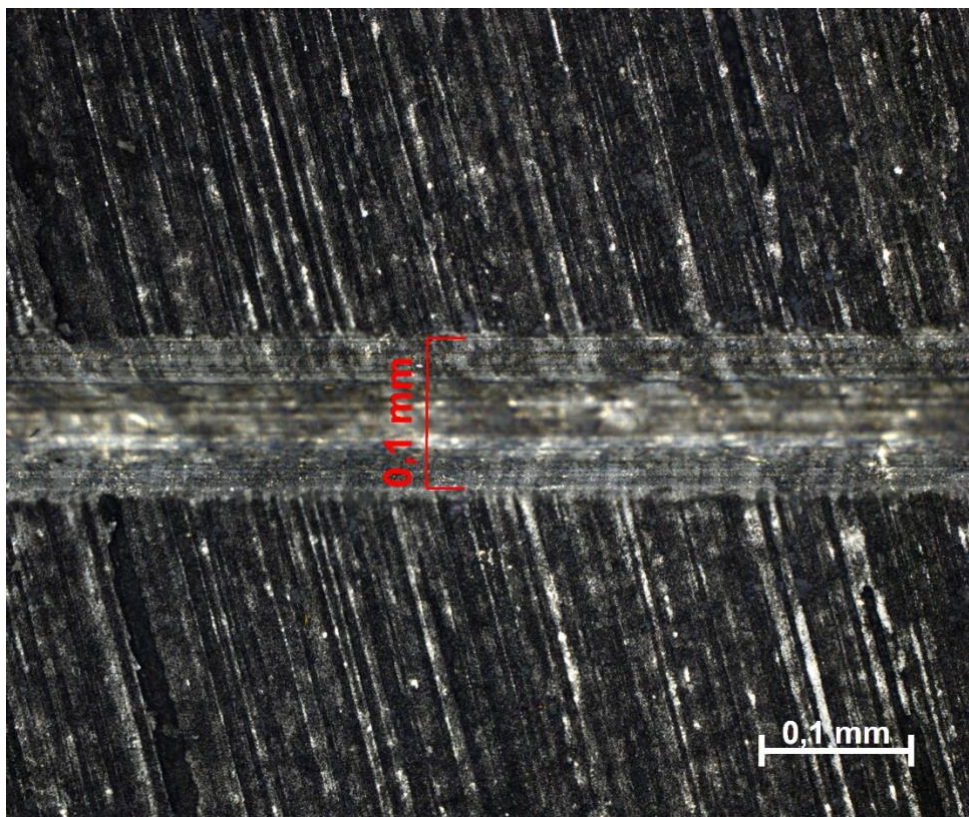
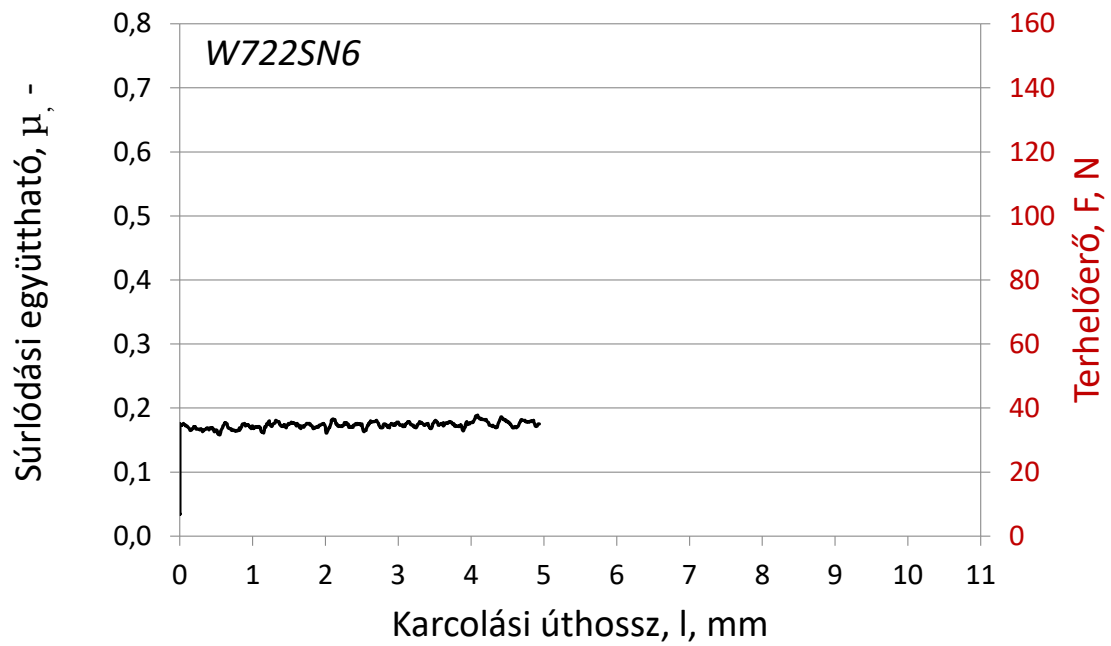
Bevonat: SN



Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

$F = 50 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

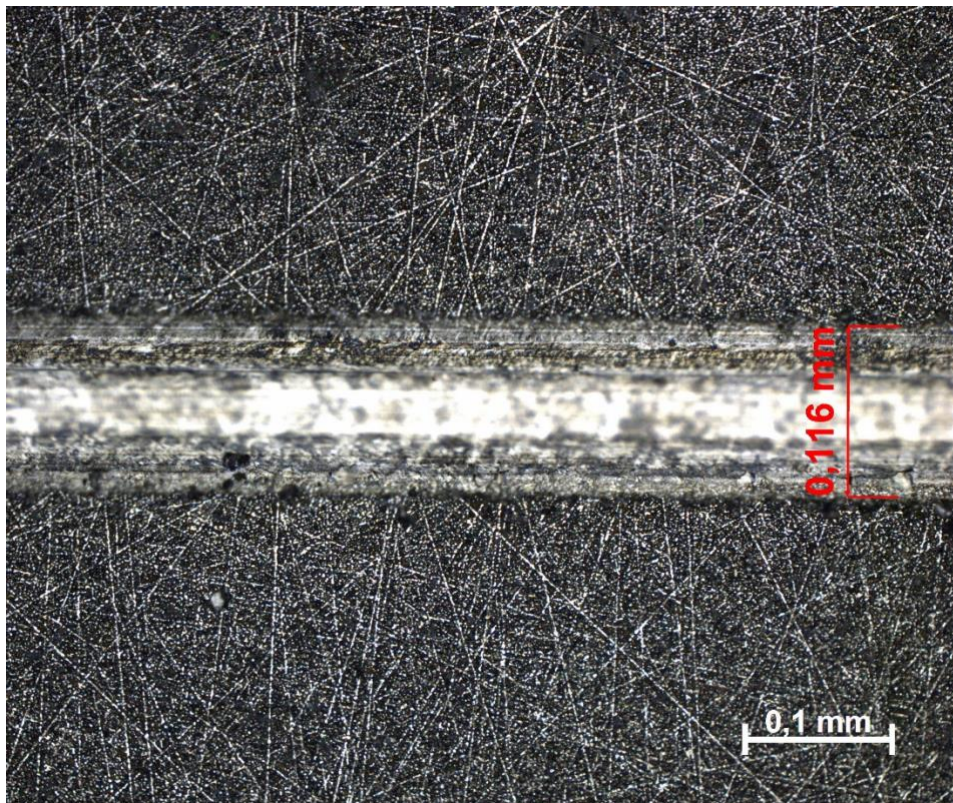
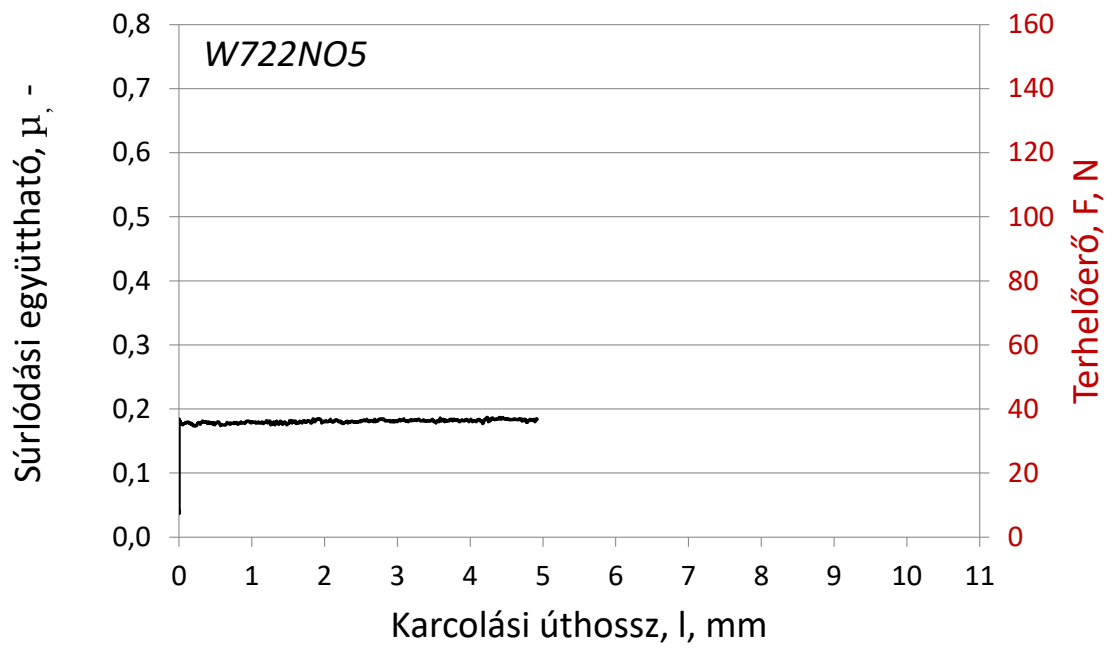
Bevonat: SN

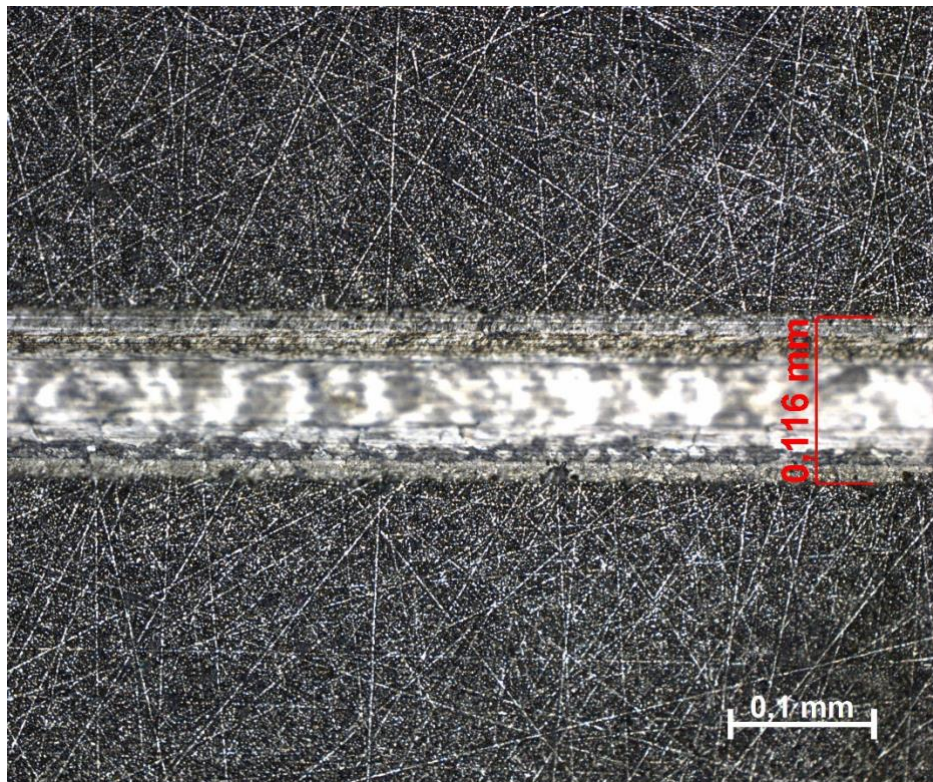
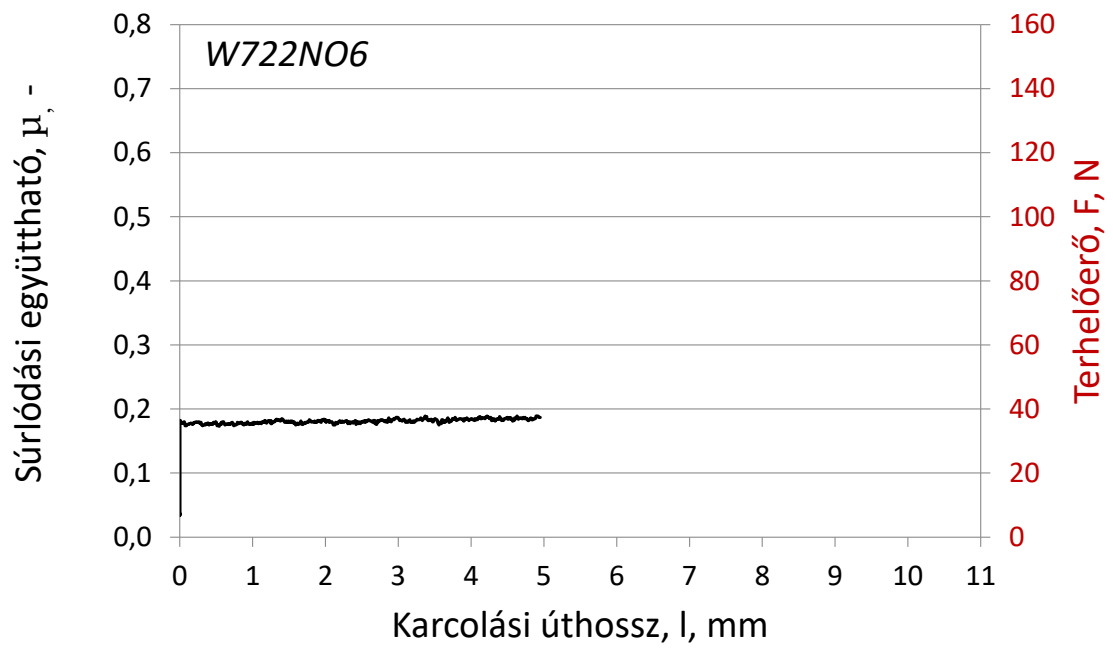


Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

 $F = 50 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

Bevonat: NO

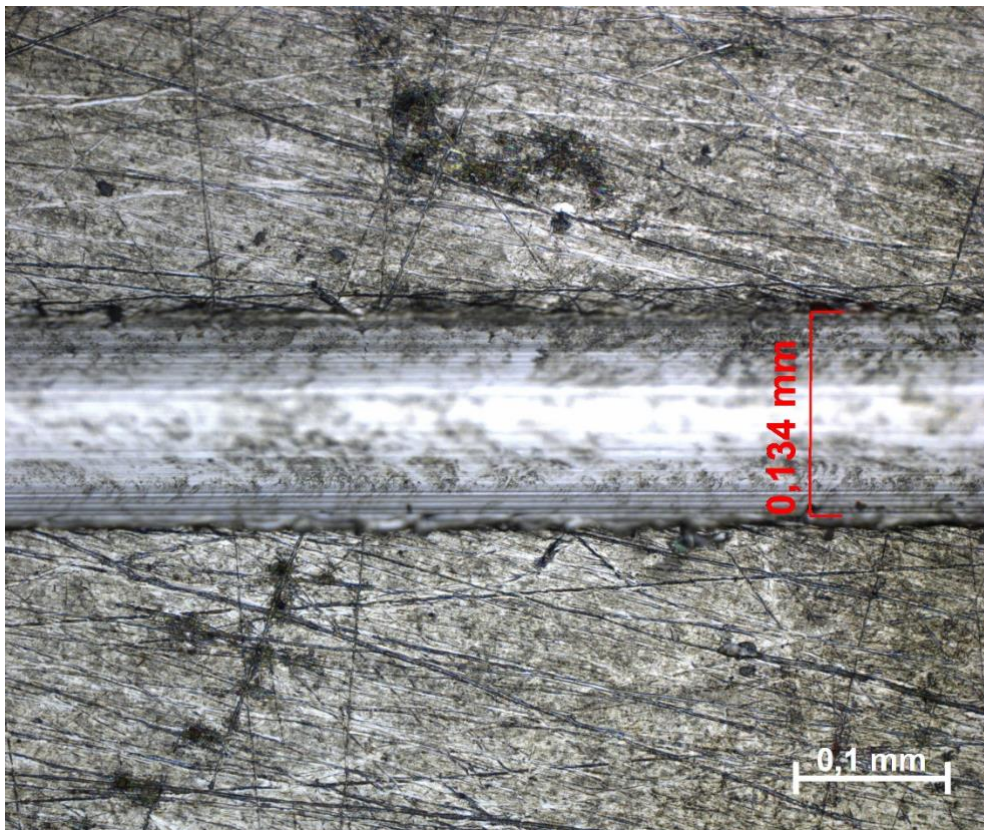
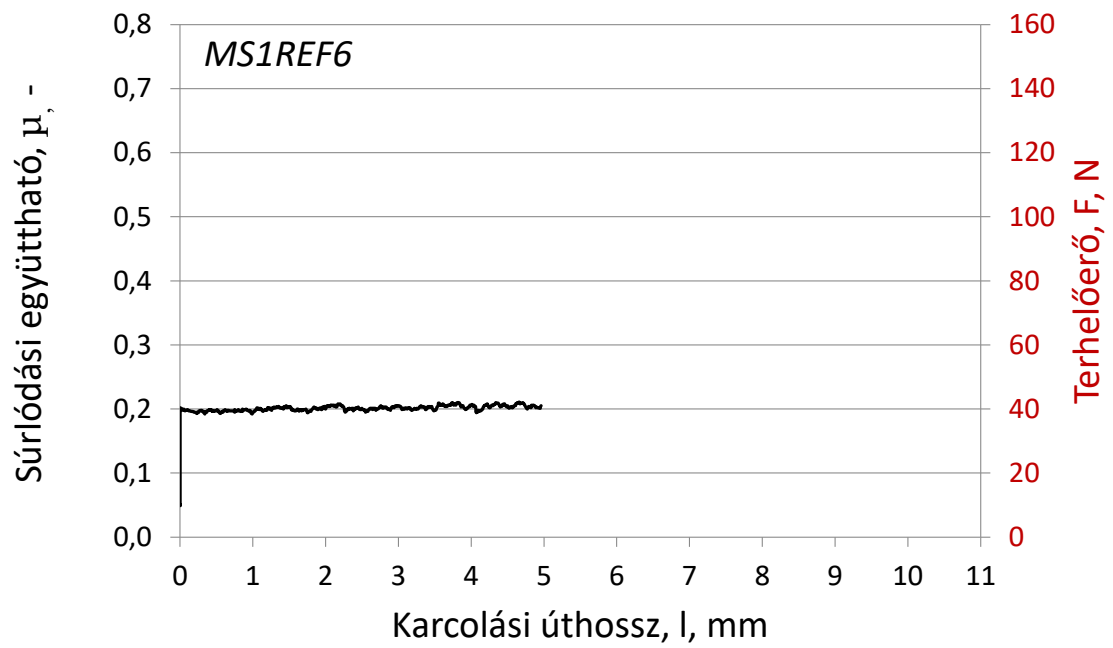




Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

$F = 50 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

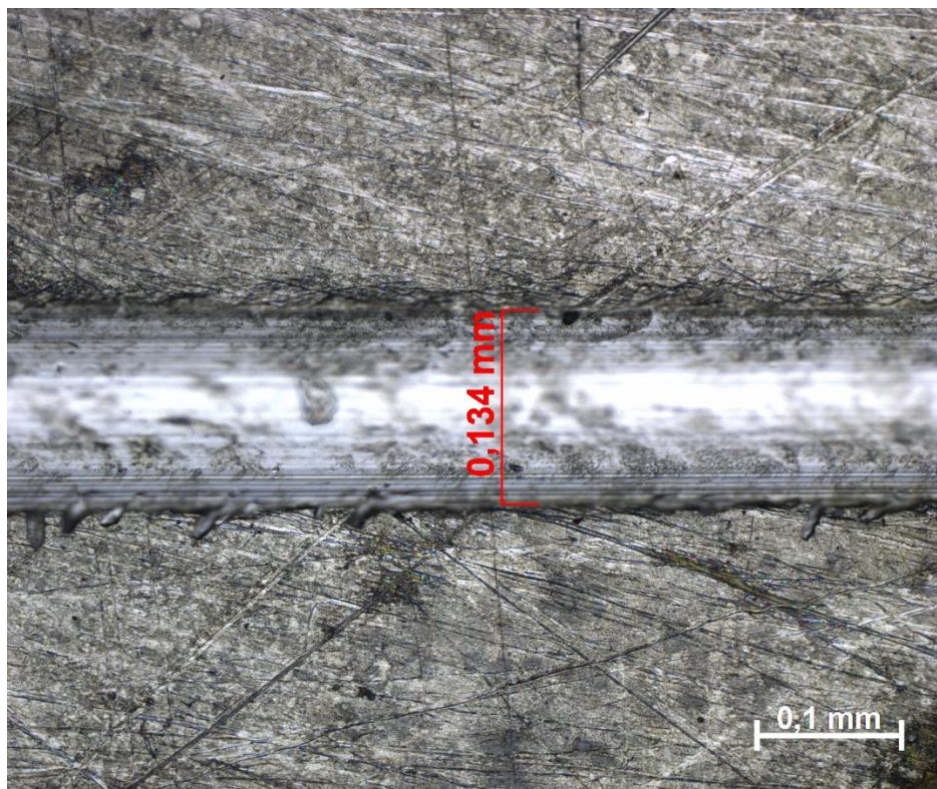
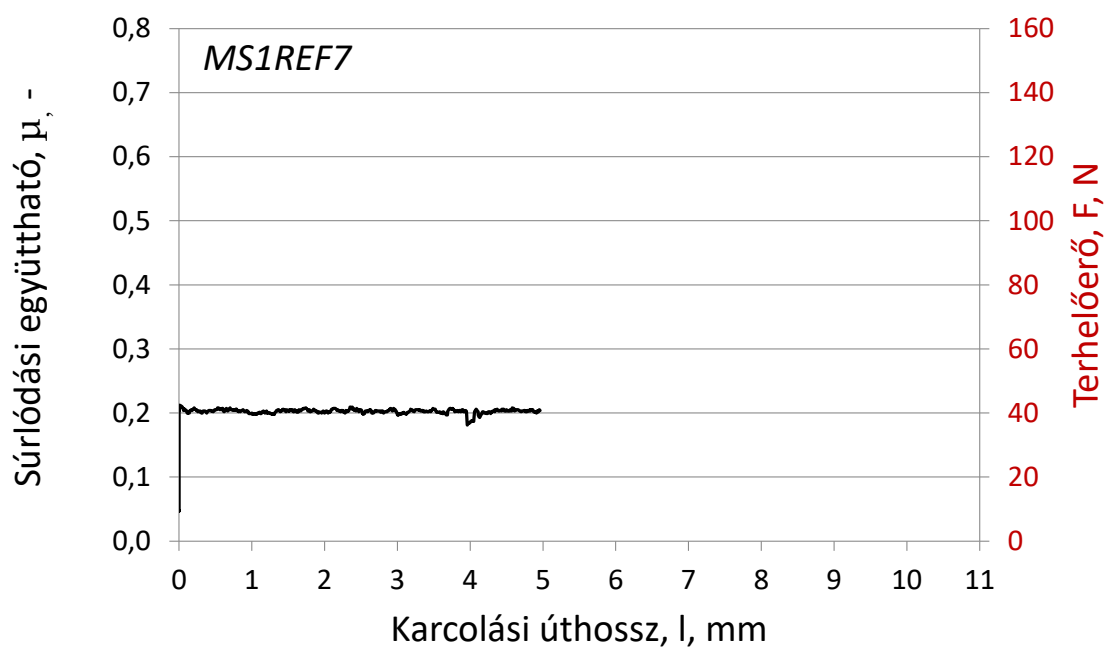
Bevonat: nincs



Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

$F = 50 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

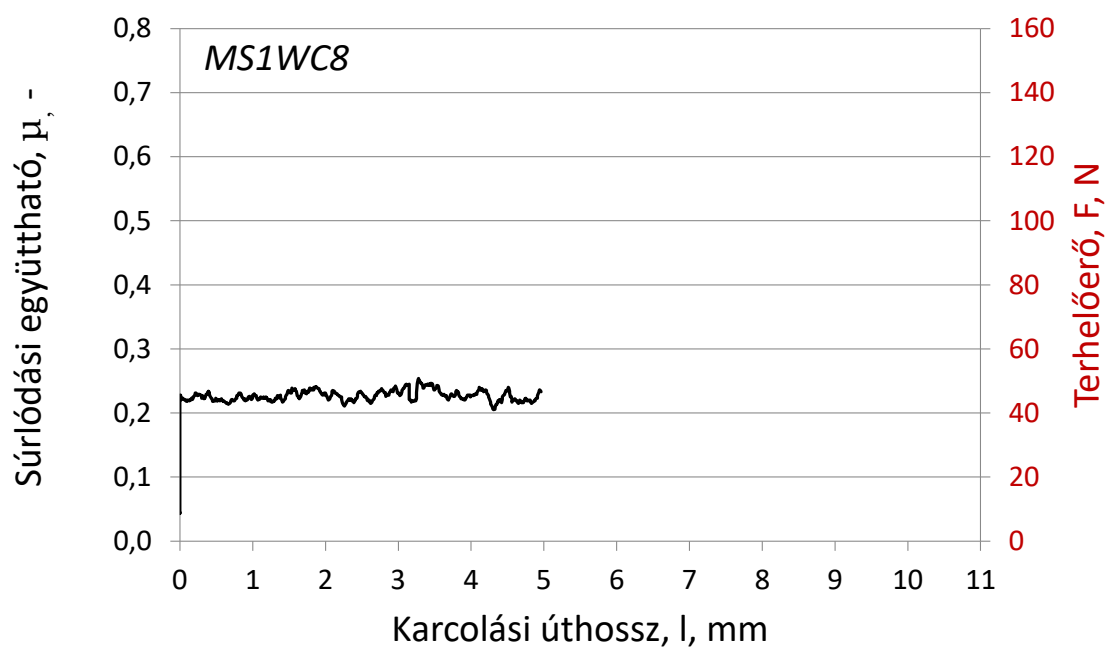
Bevonat: nincs



Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

 $F = 50 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

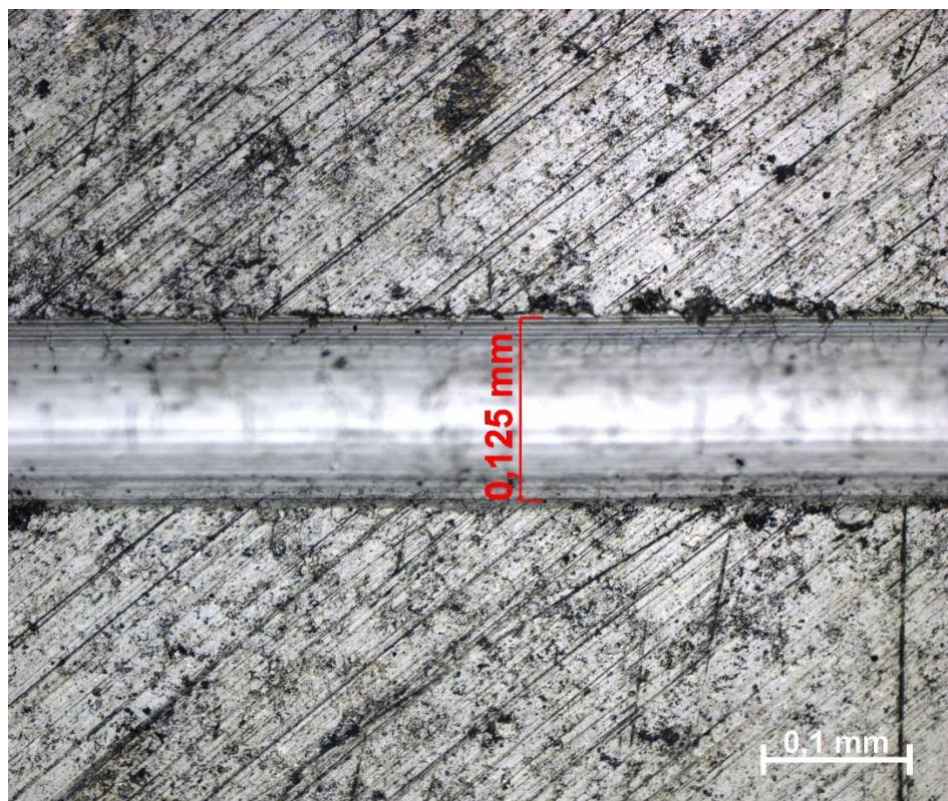
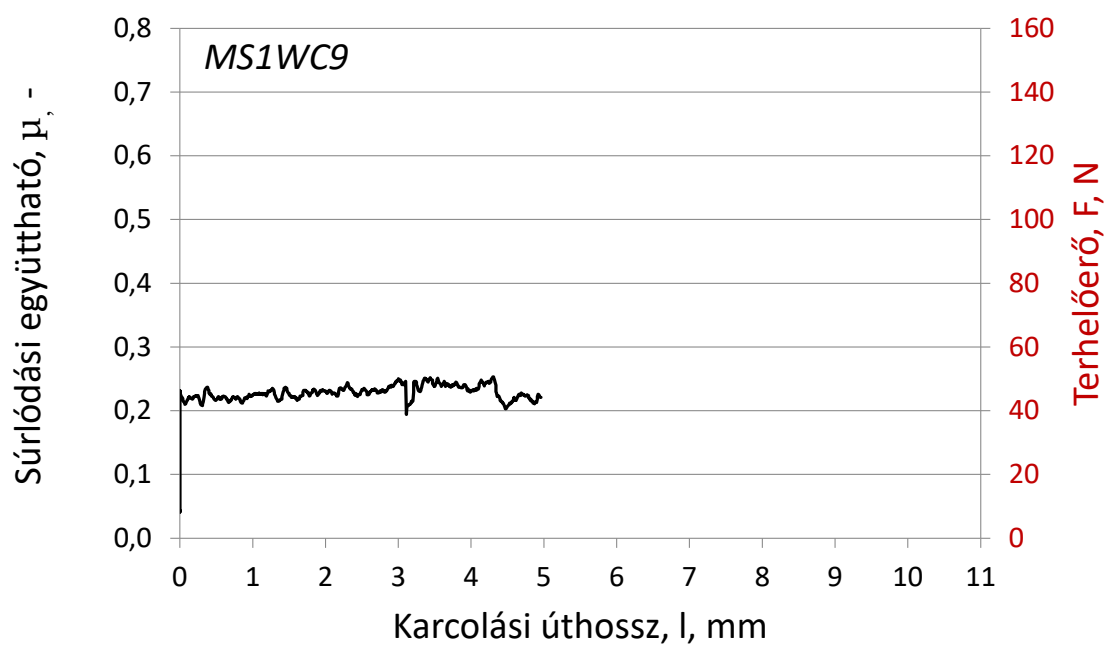
Bevonat: WC

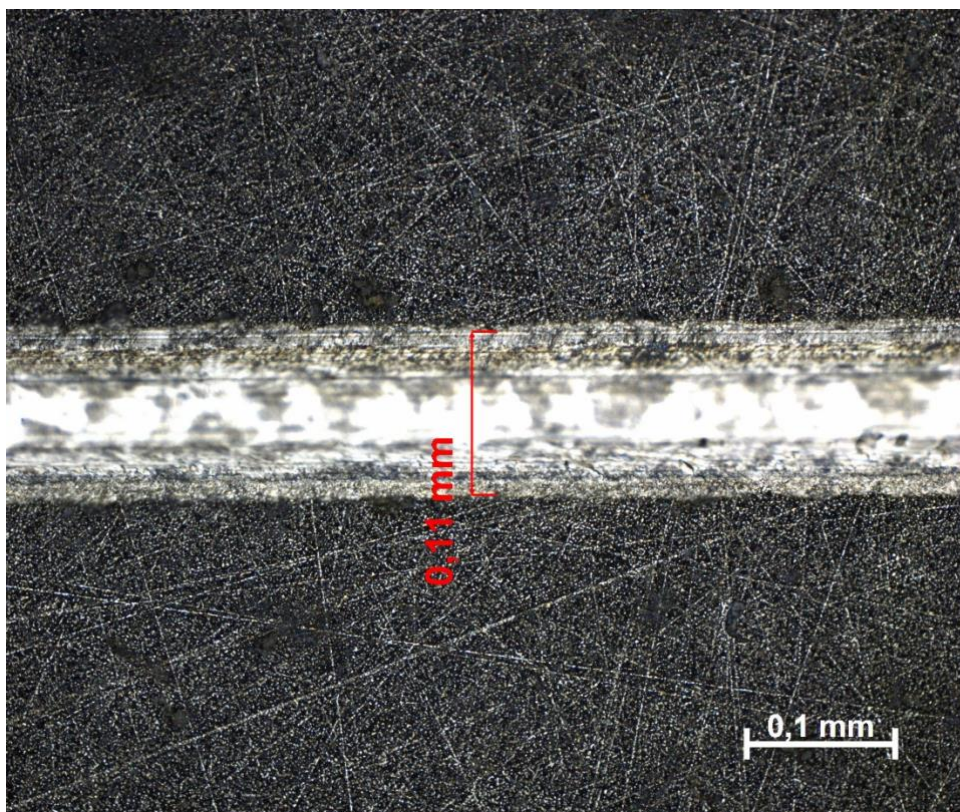
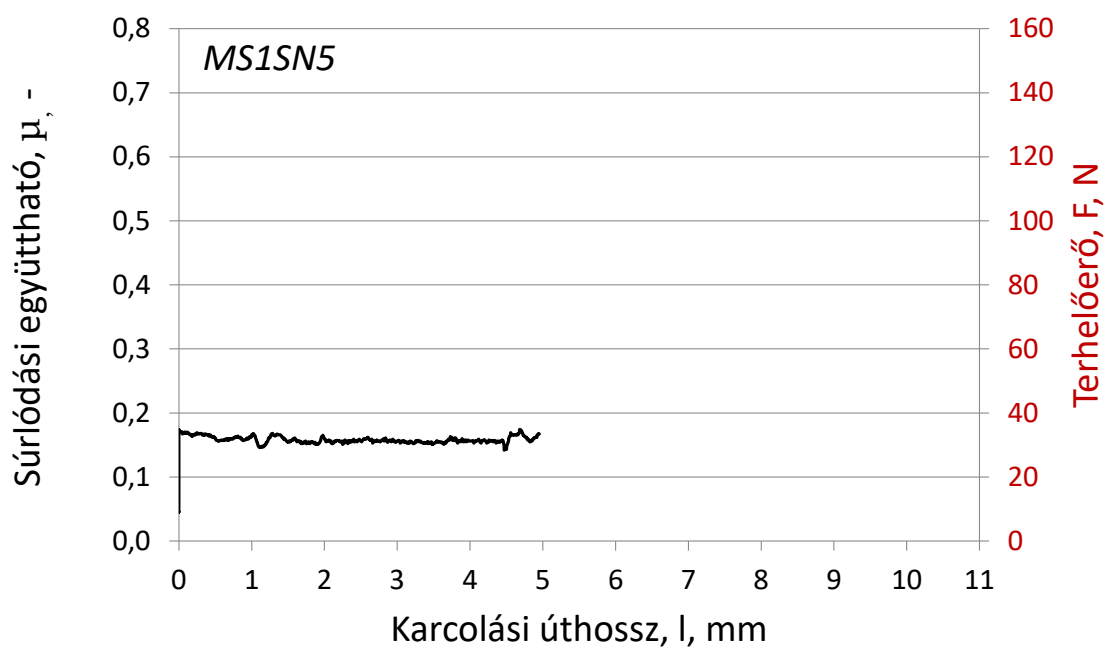


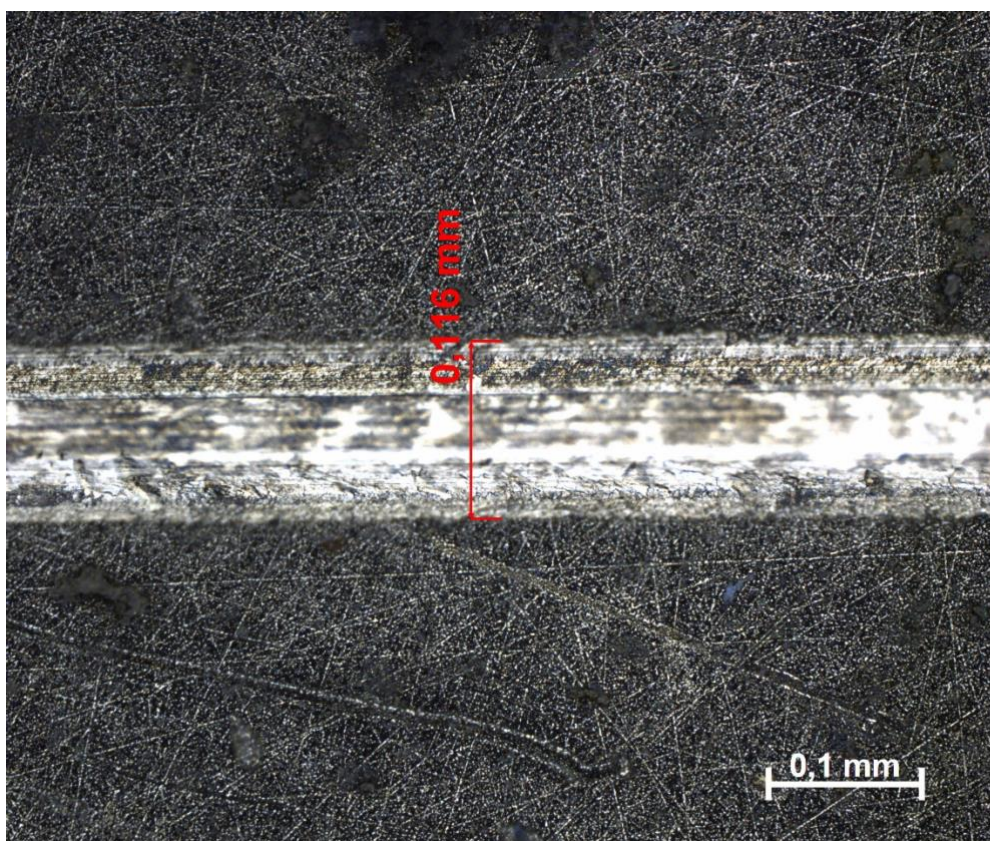
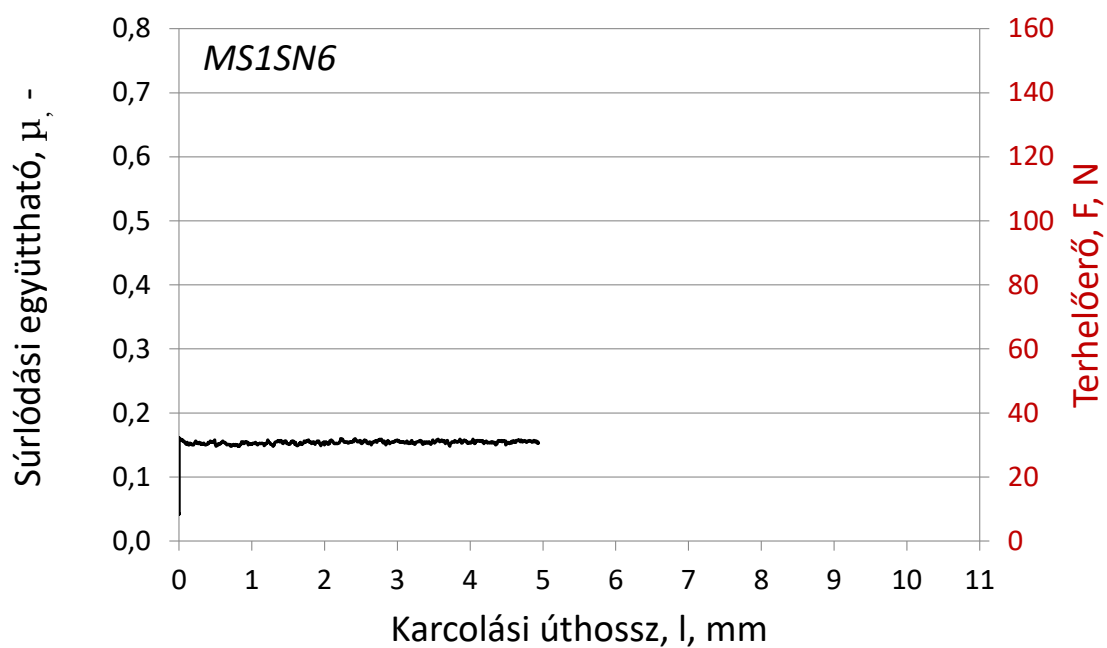
Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

 $F = 50 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

Bevonat: WC



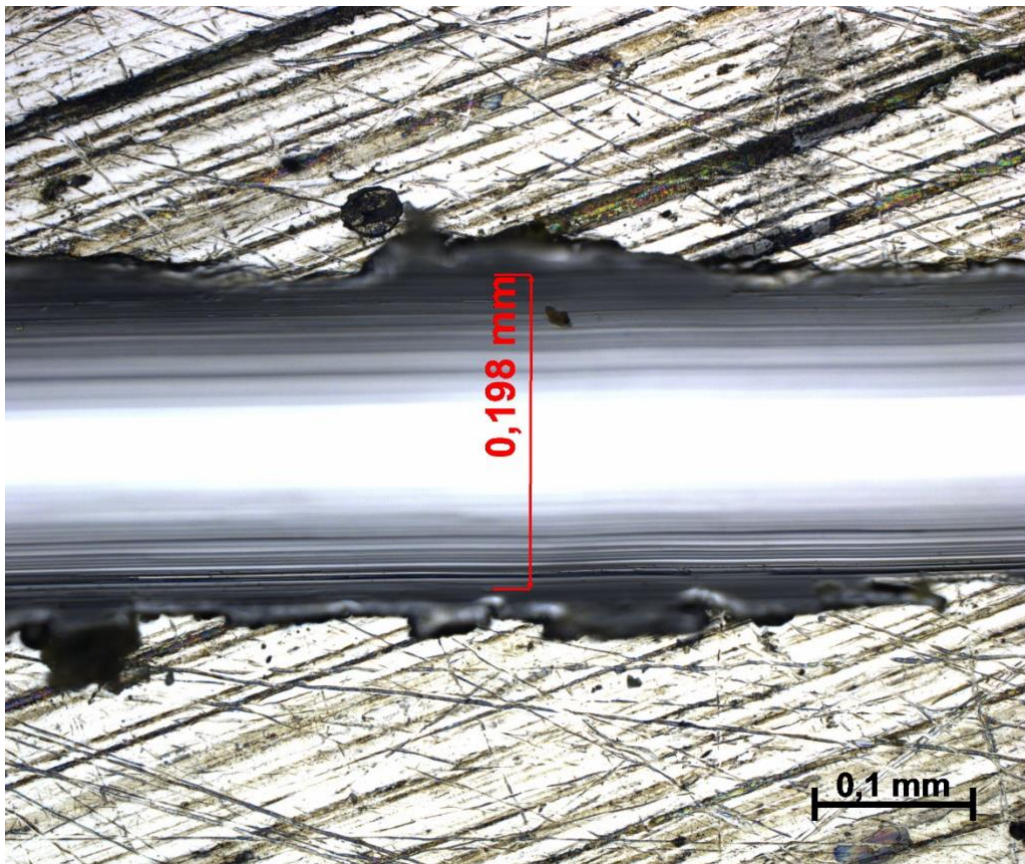
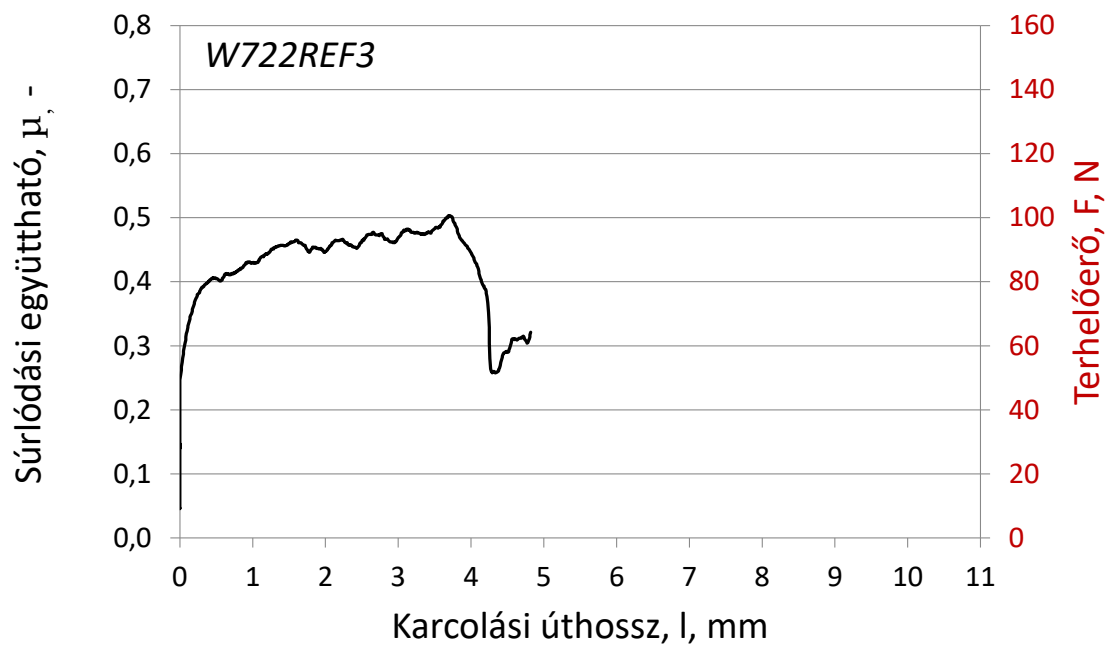




Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

$F = 100 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

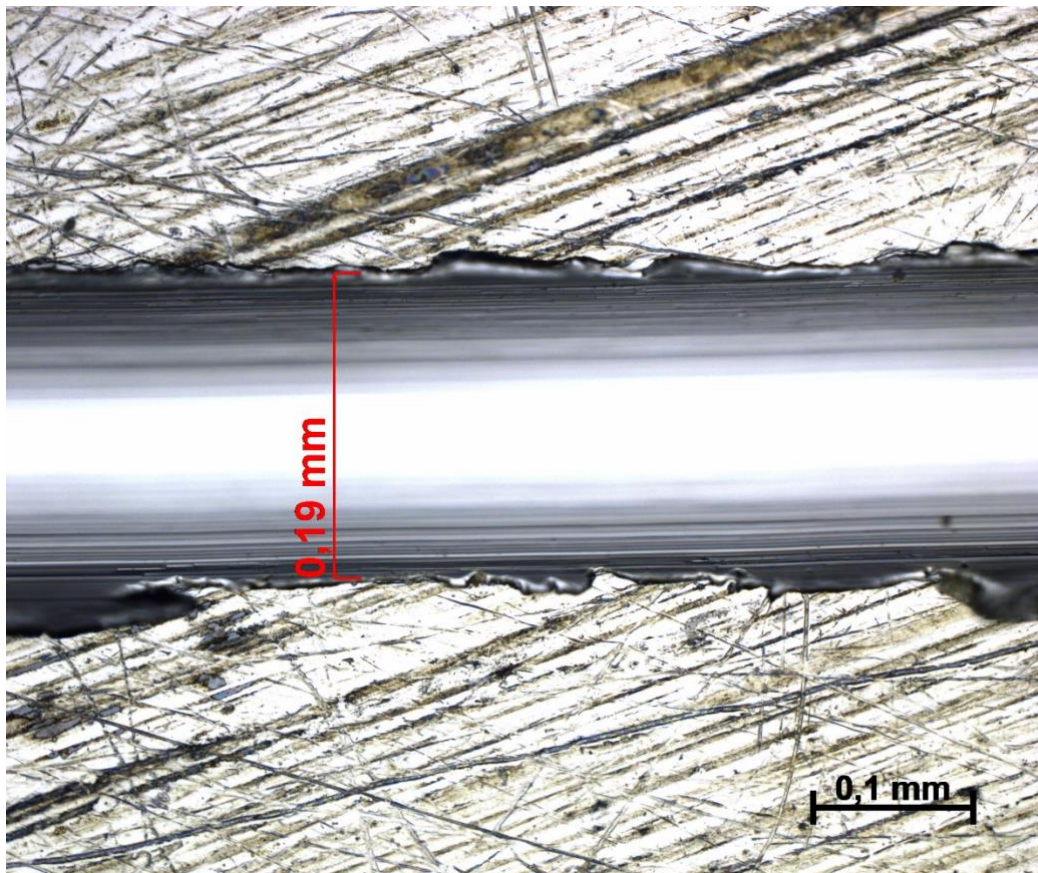
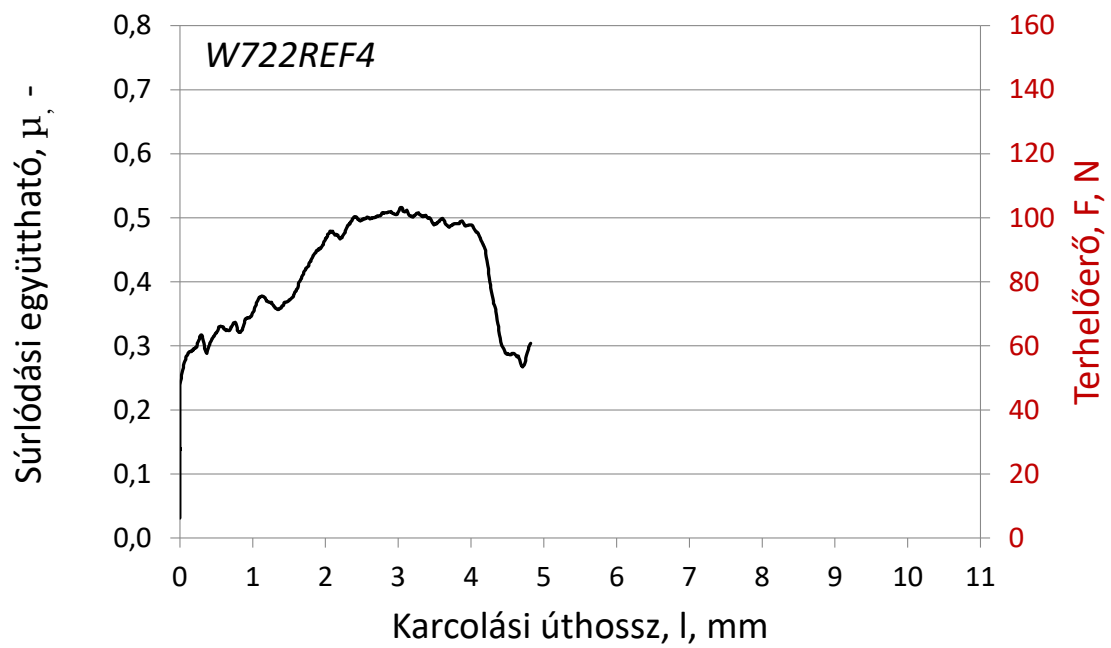
Bevonat: nincs



Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

 $F = 100 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

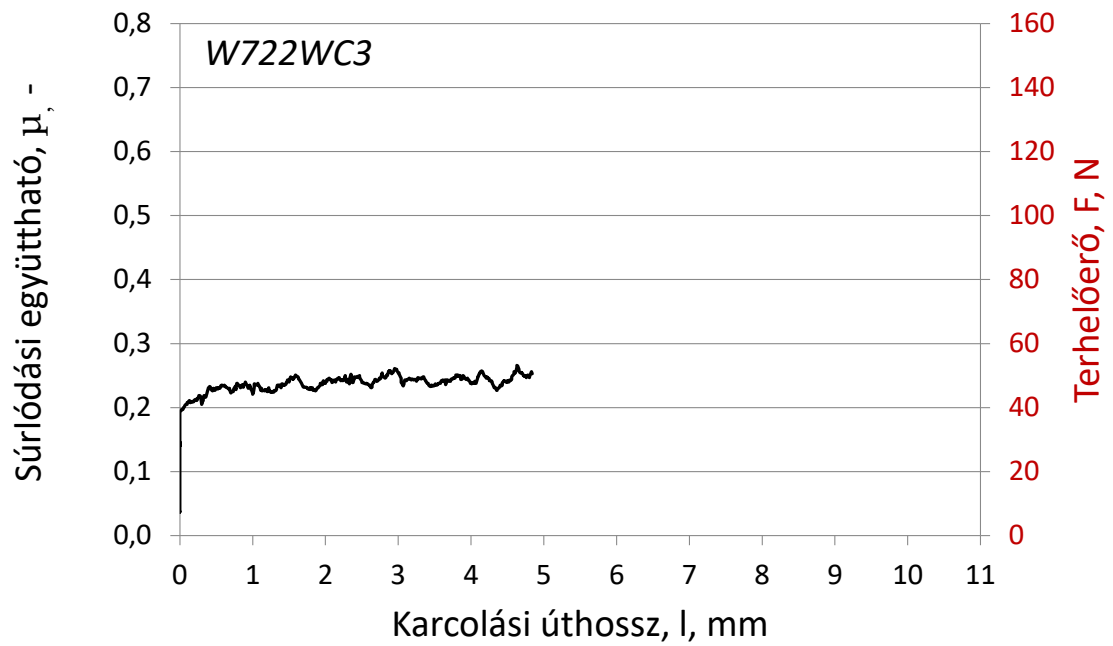
Bevonat: nincs



Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

$F = 100 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

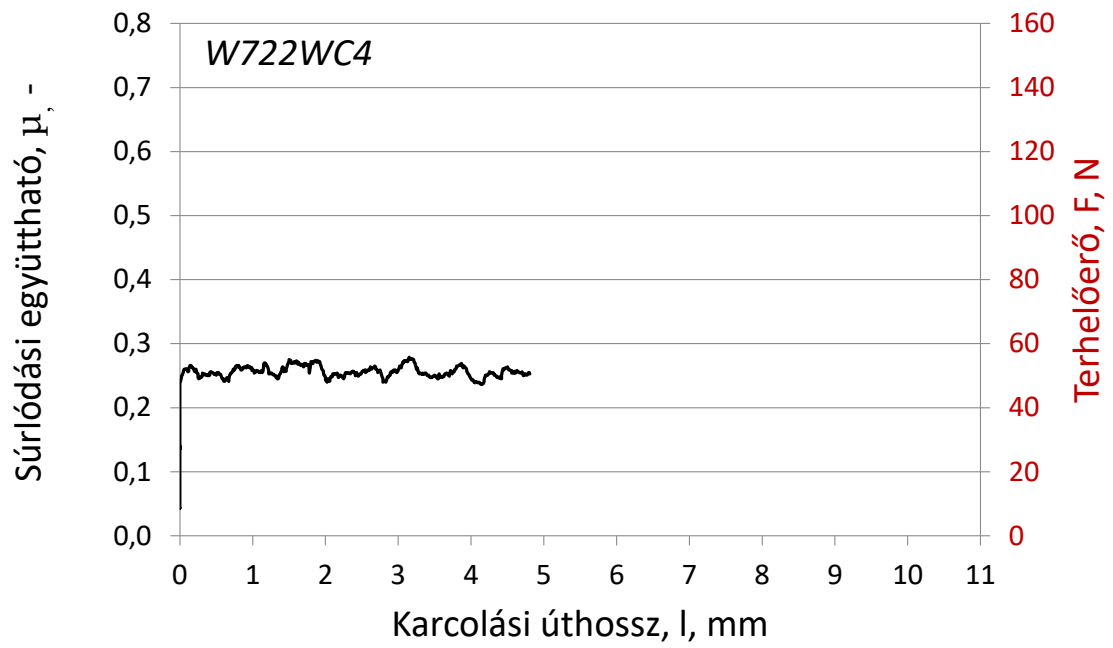
Bevonat: WC



Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

$F = 100 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

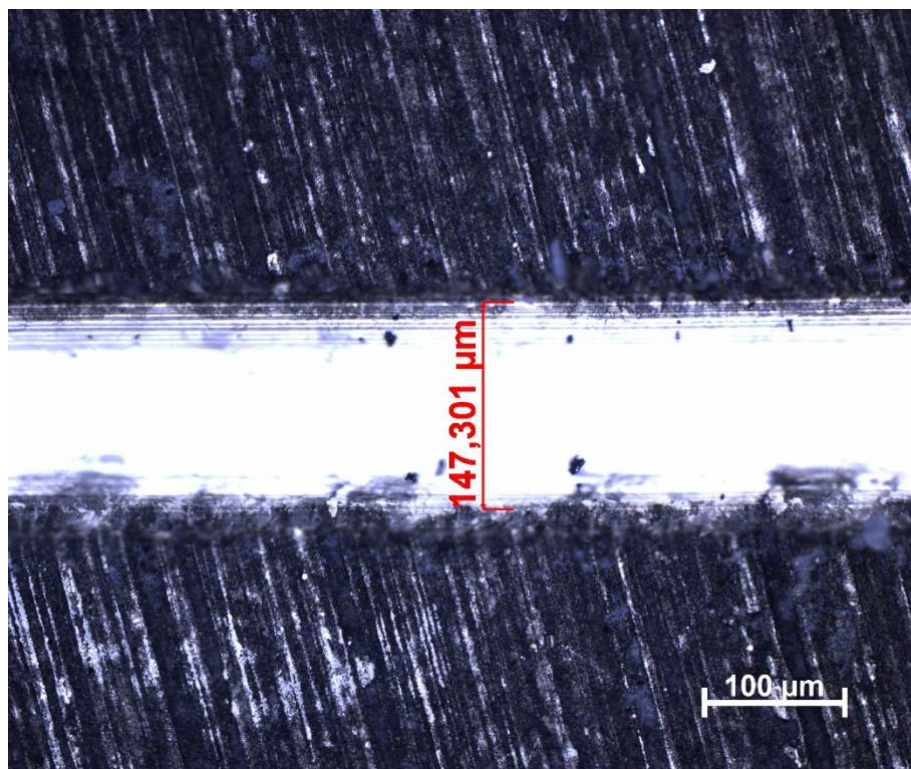
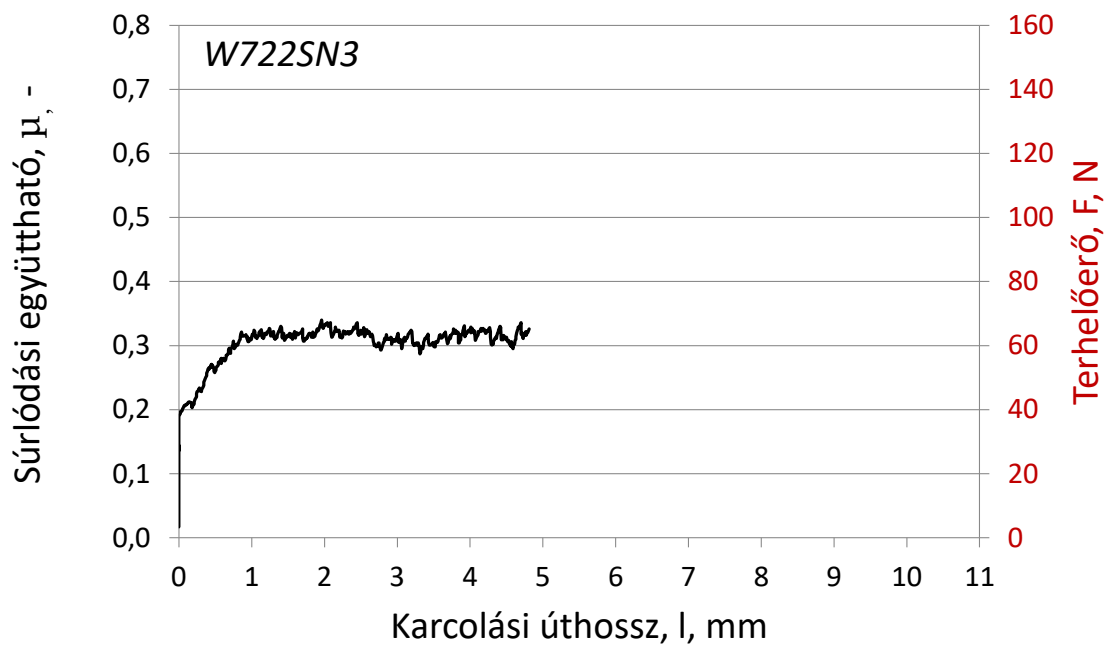
Bevonat: SN



Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

 $F = 100 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

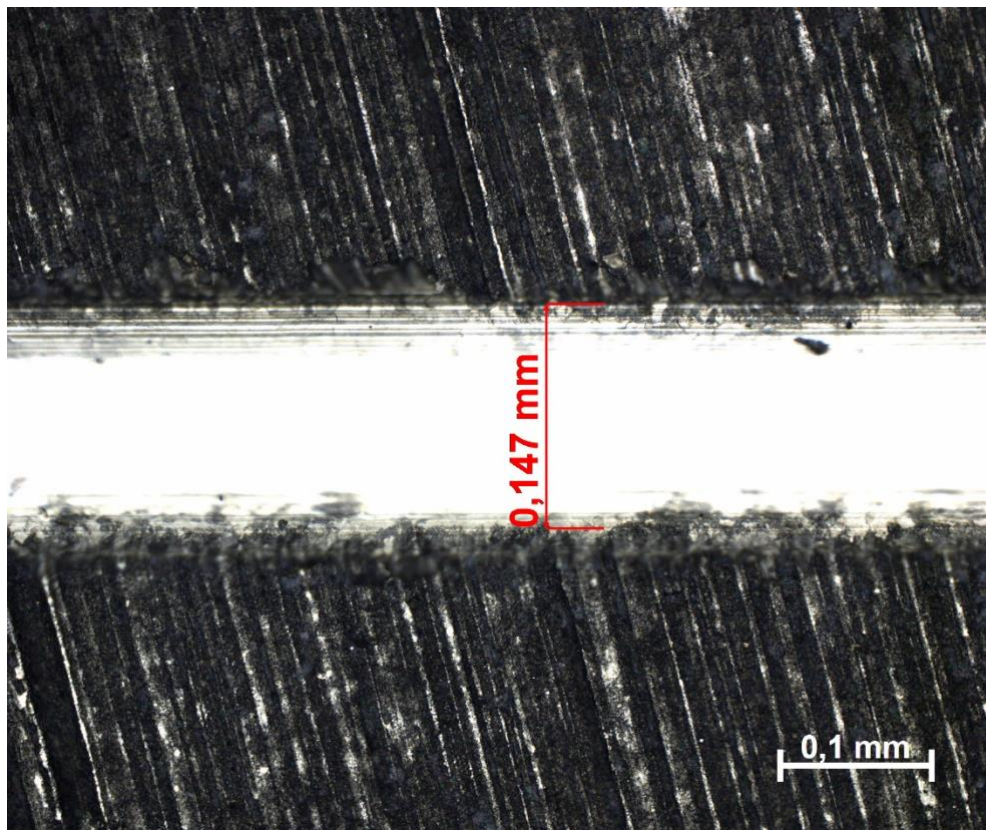
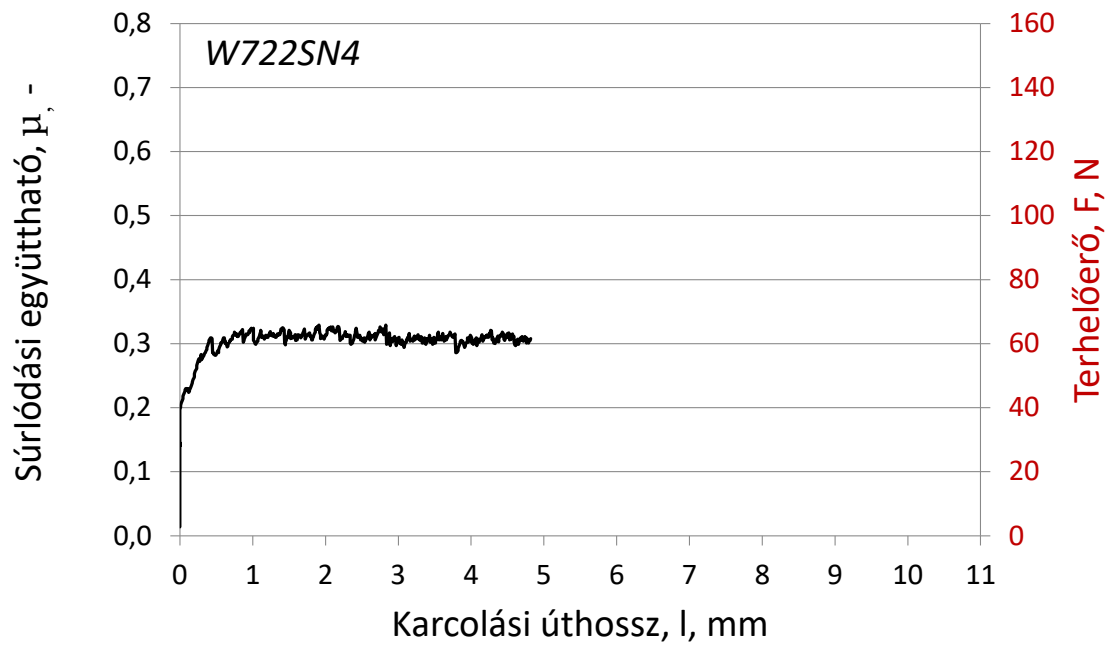
Bevonat: SN

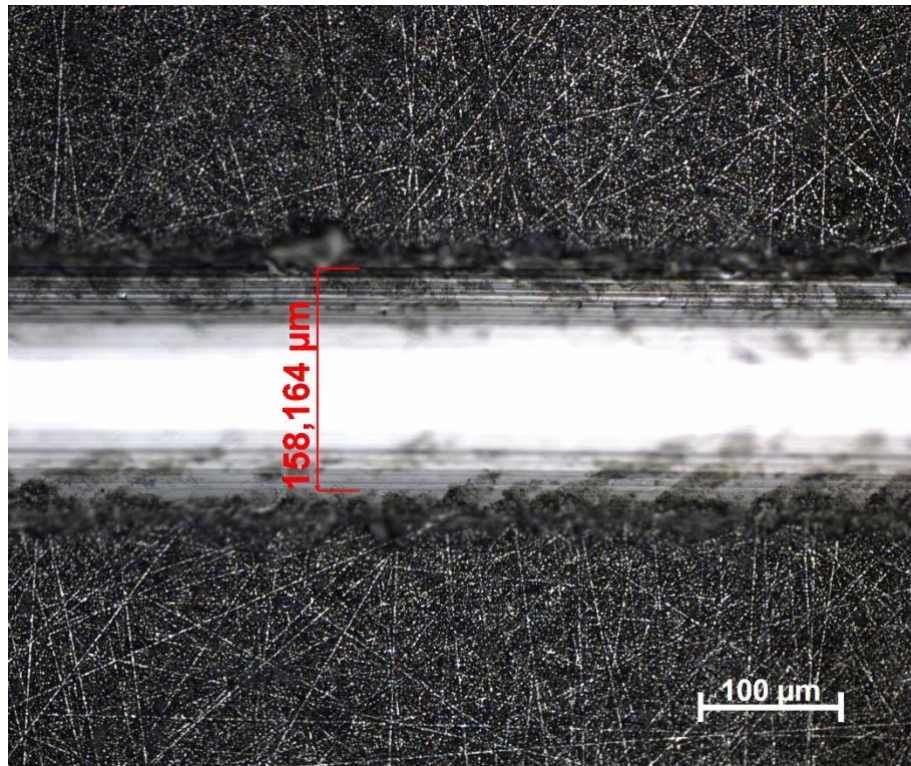
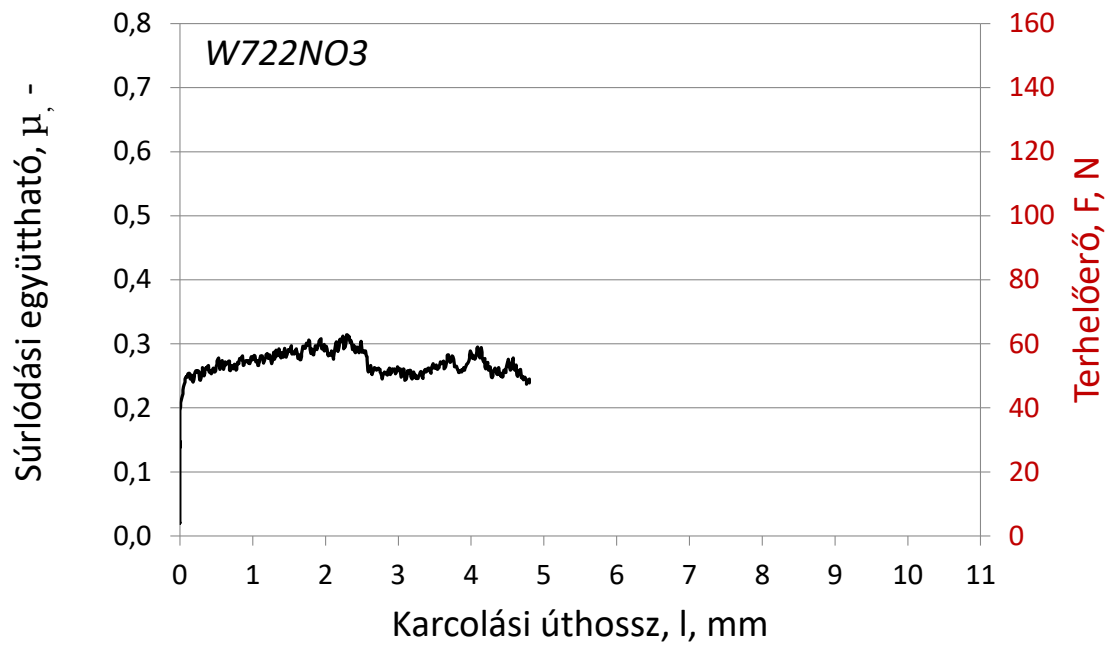


Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

$F = 100 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

Bevonat: SN

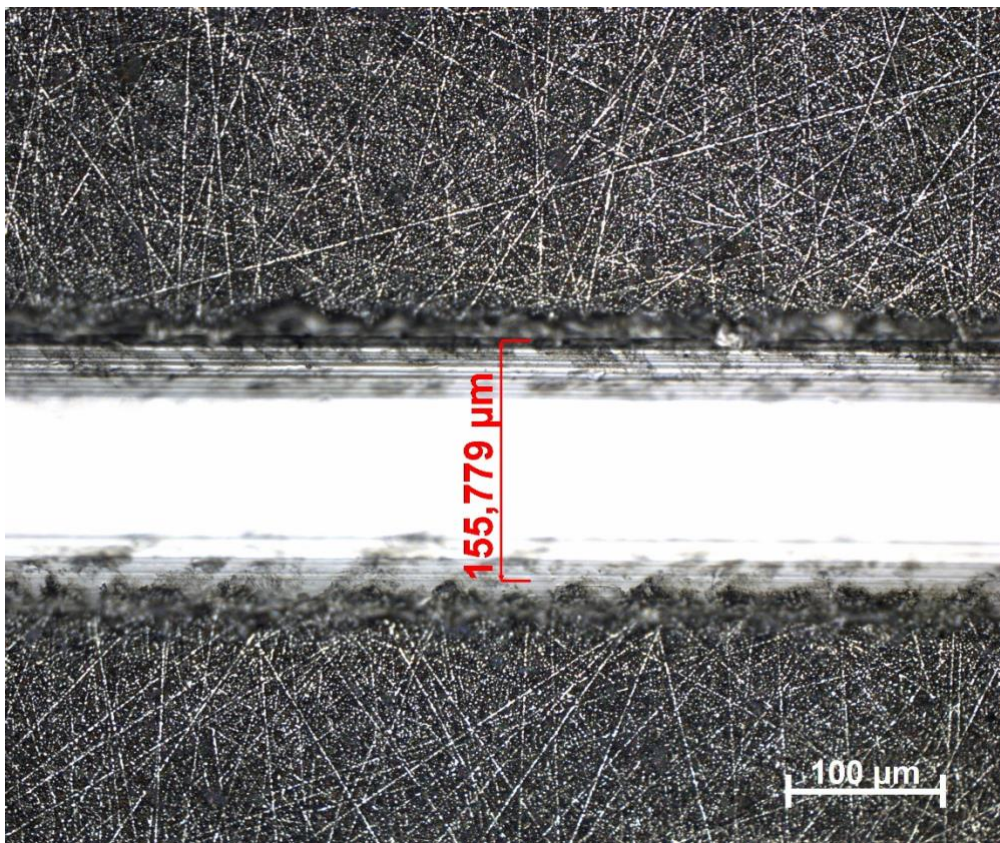
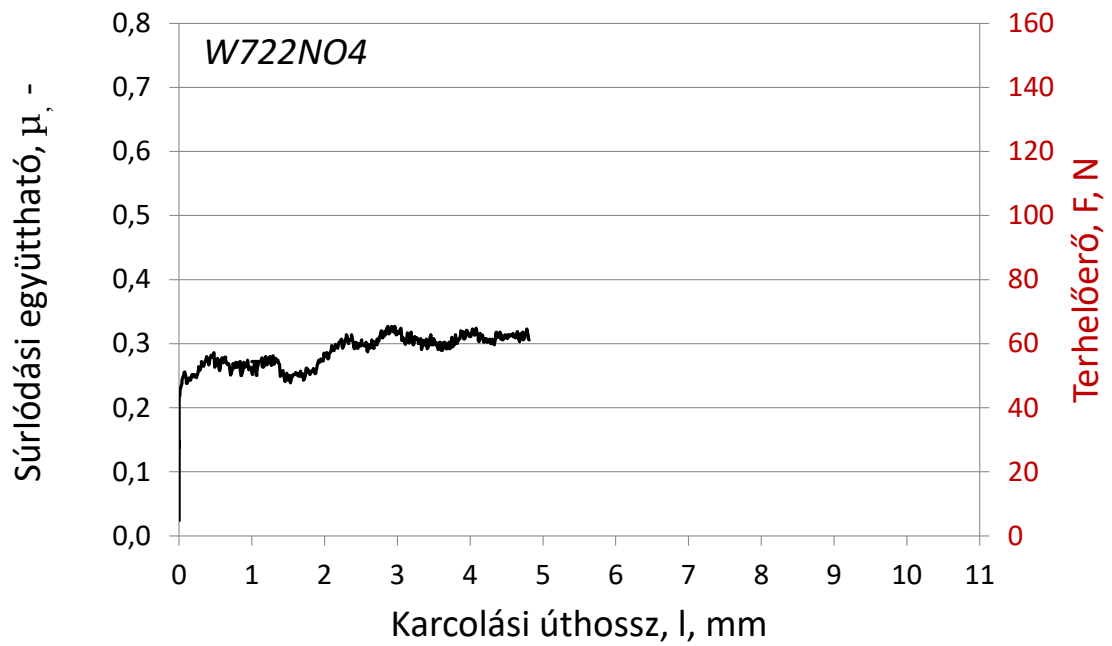




Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

 $F = 100 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

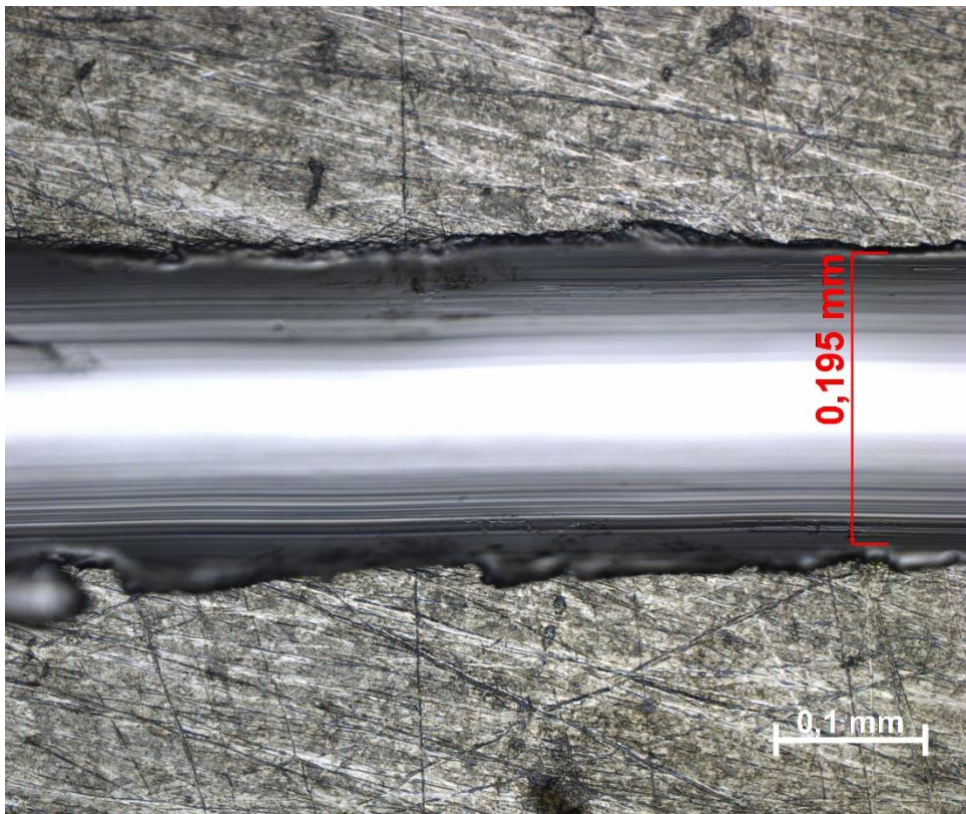
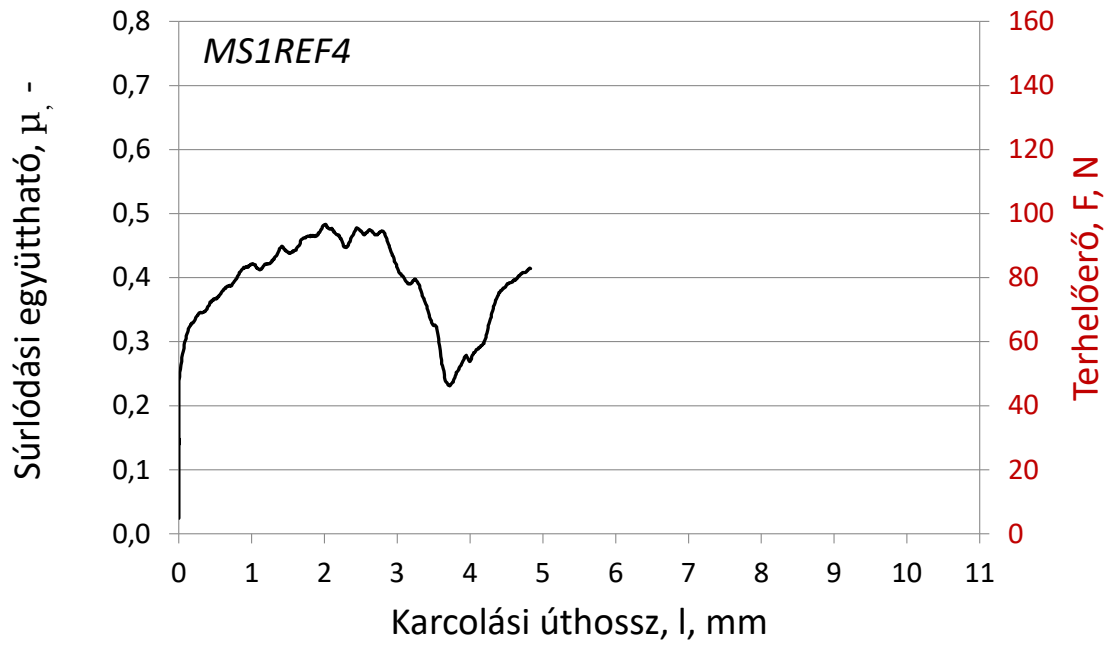
Bevonat: NO

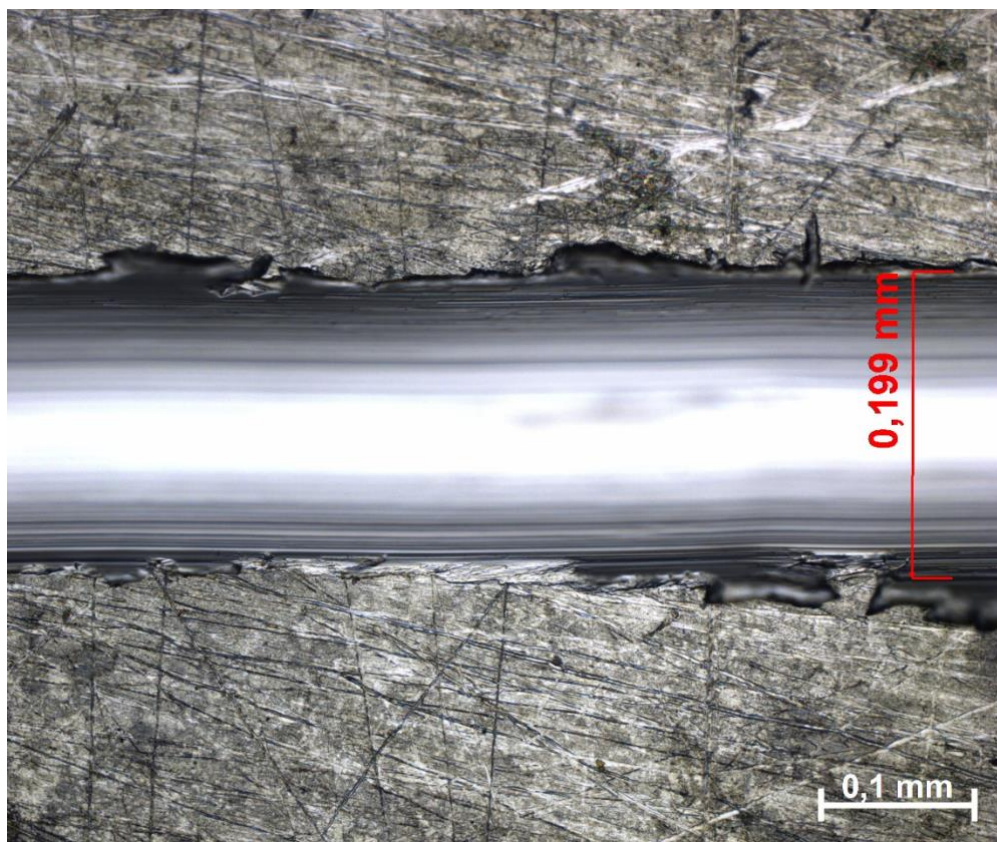
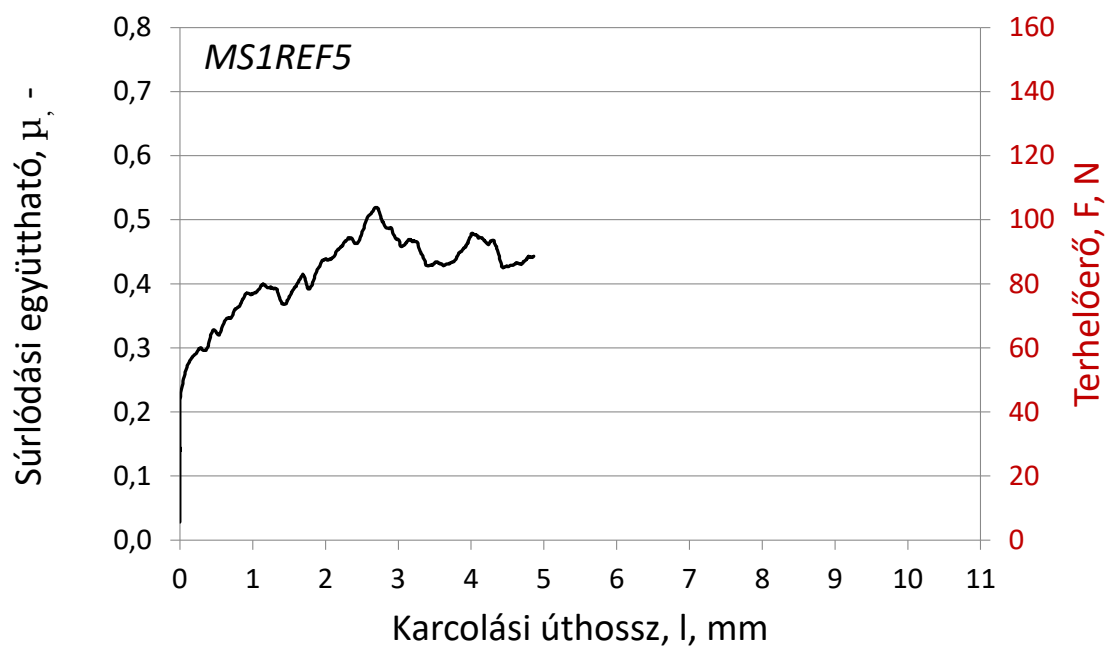


Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

$F = 100 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

Bevonat: nincs

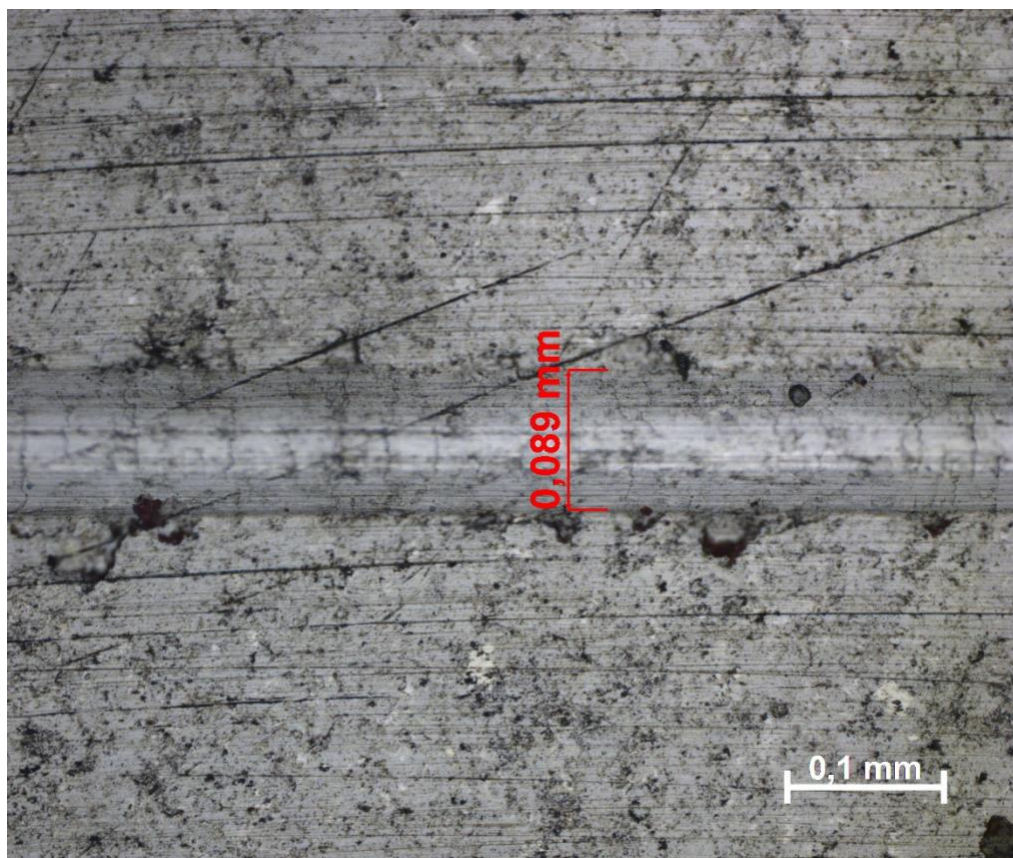
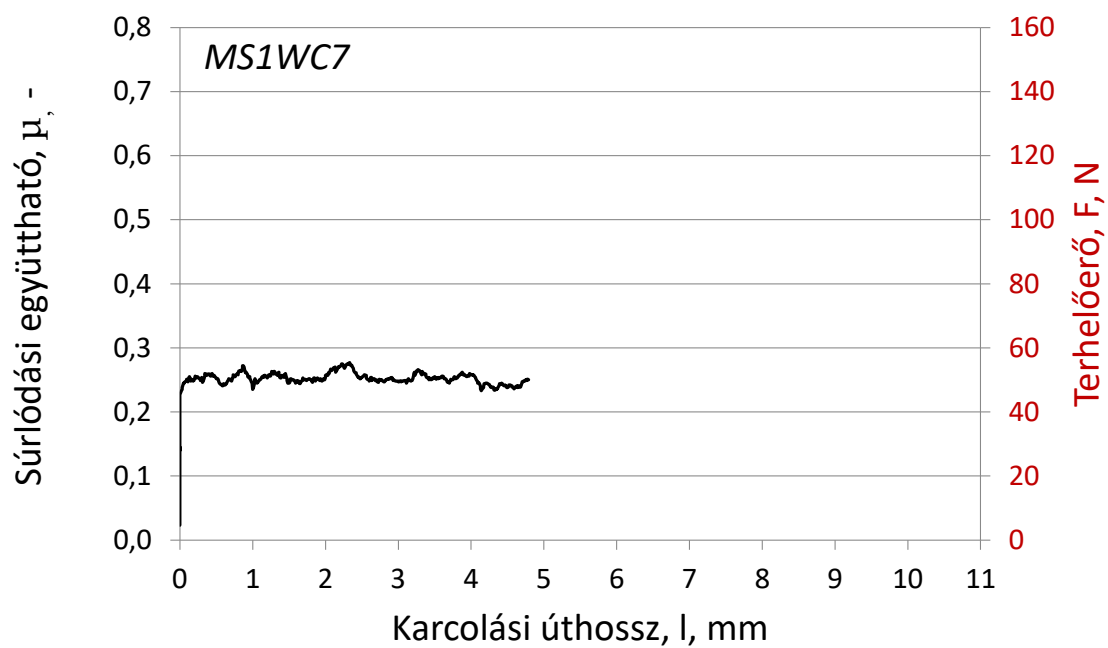


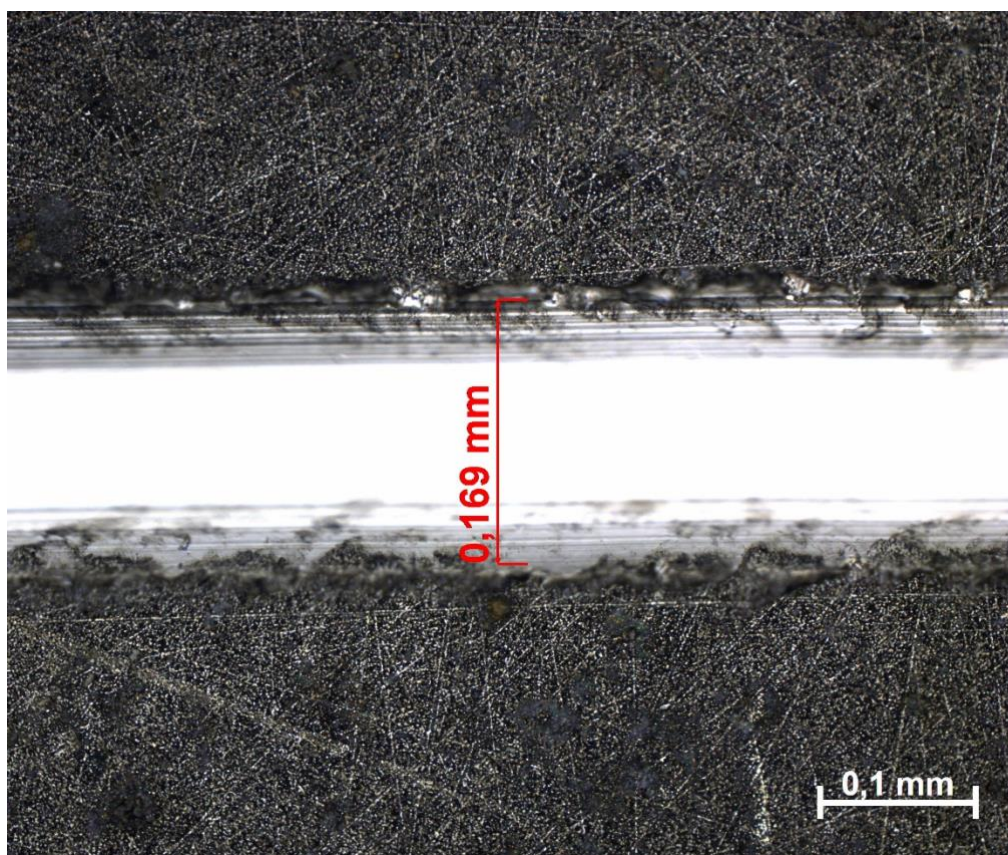
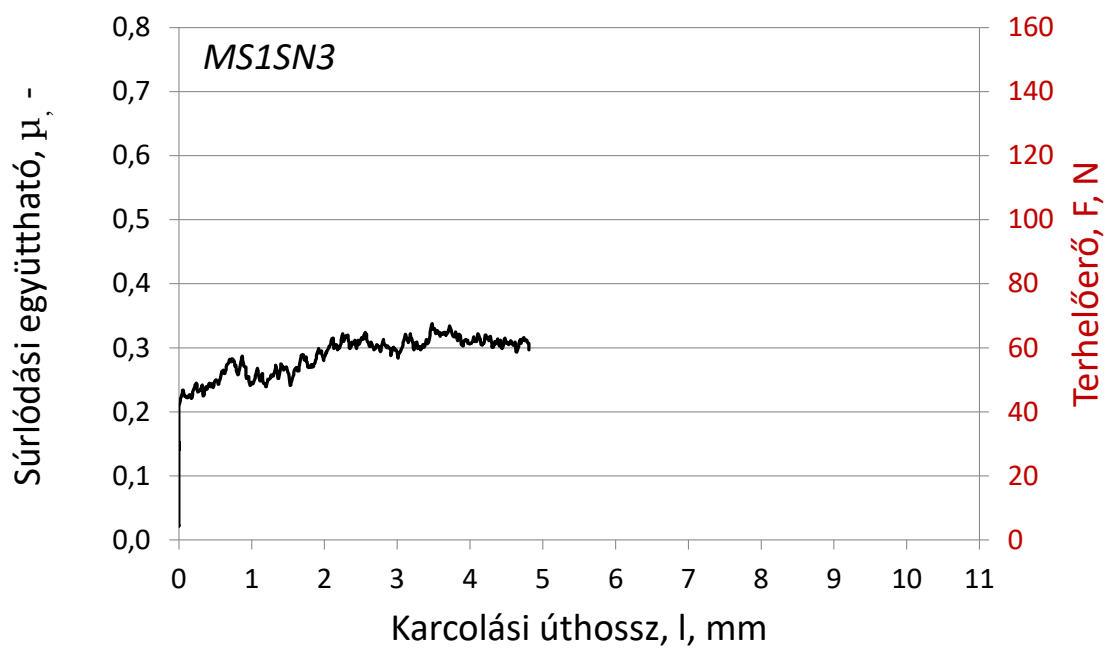


Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

 $F = 100 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

Bevonat: WC





Állandó terhelőerővel végzett karcvizsgálatok súrlódási együttható/terhelőerő vs. karcúthossz diagramjai

 $F = 100 \text{ N}$, $v = 5 \text{ mm/s}$, $L_{\text{karc}} = 5 \text{ mm}$

Bevonat: SN

