



PANNON Egyetem
TÁMOP-4.2.3-12/1/KONV-2012-0026
Tudományos eredmények elismerése és
disszeminációja a Pannon Egyetemen



ELŐADÁS KIVONATOK



Pannon Egyetem
Gazdaságtudományi Kar

XXXI. OTDK Közgazdaságtudományi Szekció

Cím: 8200 Veszprém, Egyetem utca 10.
Telefon: +36 (88) 623-512
E-mail: kgotdk2013@gtk.uni-pannon.hu
Honlap: www.kgotdk2013.gtk.uni-pannon.hu

A Szekció dokumentumai, kapcsolódó információk
az alábbi címen tekinthetők meg:
www.kgotdk2013.gtk.uni-pannon.hu



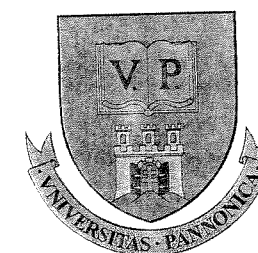
SZÉCHENYI TERV



Pannon Egyetem
Gazdaságtudományi Kar

XXXI. OTDK

Közgazdaságtudományi
Szekció



NEMZETI ERŐFORRÁS
MINISZTERIUM

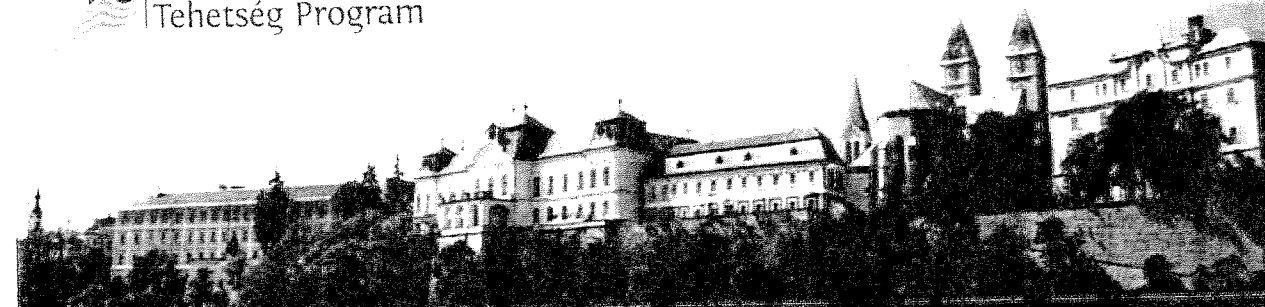
A pályázat az Emberi Erőforrások Minisztériuma megbízásából
az Oktatáskutató és Fejlesztő Intézet és az Emberi Erőforrás Támogatáskezelő által meghirdetett
NTP-XXXI.OTDK-M-12 kódszámú pályázati támogatásból valósult meg.

Nemzeti Fejlesztési Ügynökség
www.ujszecenytterv.gov.hu
06 40 638 438



A projekt az Európai Unió támogatásával, az Európai
Szociális Alap társfinanszírozásával valósul meg.

Nemzeti
Tehetség Program



TERMELÉSMENEDZSMENT, LOGISZTIKA I.

GYÖRKÖS RITA

vezetés és szervezés

MSc, 3. félév

Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetem

Gazdaság- és Társadalomtudományi Kar

Témavezetők: Dr. Koltai Tamás egyetemi tanár, BME GTK

Angeli Attila Minőség- és környezetirányítási vezető, Phoenix Mecano Kecskemét Kft.

Gyártósor konfigurációk elemzése gyártósor-kiegyenlítési modellekkel egy alkatrész összeszerelő üzem példáján

A gyártósor-kiegyenlítés egyik alapfeladatának célja a műveleteket végző munkaállomások számának minimalizálása. A ciklusidőből, a térbeli sajátosságokból, tevékenységek logikai kapcsolatából és más technológiai követelményekből adódó korlátozó feltételek nehezíthetik a műveletek munkahelyek közötti szétosztását. A gyártósor-kiegyenlítés NP-teljes probléma miatt, a kutatások középpontjában sokáig a korlátozó feltételek és változók számának a csökkentése állt, illetve olyan algoritmusok készítésére helyezték a hangsúlyt, melyekkel elfogadható időn belül el lehetett jutni az optimális, vagy kielégítően jó megoldáshoz.

A számítástechnika fejlődésének következtében és a magas színvonalú matematikai programozási szoftverek megjelenésének köszönhetően a számítási idő olyan mértékben lecsökkent, hogy az eredmények felhasználhatók a gyártósorokkal kapcsolatos mindennapi problémák megoldásánál. Ezért a gyártósor kiegyenlítési kutatás fókuszát érdemes a jövőben a számítási szempontokról a gyakorlati kérdésekre helyezni.

A dolgozatomban egy külső vezérlésű egymotoros emelő készülék példáján keresztül bemutatom, hogy a gyártósor kiegyenlítési modellek által szolgáltatott információk hogyan tudják támogatni a termelési mennyiségekkel összefüggő gyártósor-kialakítási döntéseket. Azért, hogy az eredményekkel további számítások könnyen elvégezhetők legyenek, a modell bemenő és kimenő adatait MS Excel környezetben jelenítem meg, de a számításokat egy korszerű optimalizáló program végzi.

KULCSSZAVAK: gyártósor-kiegyenlítés, gyártósor konfigurációk, termelésmenedzsment, matematikai programozás